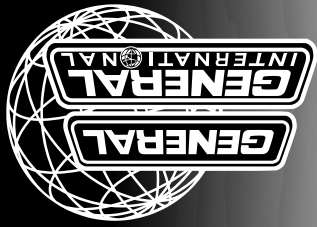


# MANUEL D'INSTRUCTIONS ET D'ASSEMBLAGE

## MACHINE POUR SCULPTER CNC 16" X 24" – avec contrôleur FlashCut™



## MODELE #EC-617 M1

### CARACTÉRISTIQUES

**Nouveau!** L'expertise en conception reconnue d'Excilibur by General International maintenant disponible avec la technologie CNC.

Support inclus et capteur de poussières intégré\*  
 Contrôleur\* FlashCut™ et logiciel FlashCut™  
 inclus [www.FlashCutCnc.com](http://www.FlashCutCnc.com)  
 FlashCut™ CNC est le seul système Windows compatible (version 10, 8 ou 7 - 32 ou 64 bits) qui propose un contrôleur dédié assurant, depuis un ordinateur portable ou de bureau via une connexion USB, un mouvement continu et sans à-coups - Assistance technique par téléphone ou courriel incluse.  
 Moteur puissant de 550 watts à fréquence variable et à haut rendement ne nécessitant qu'un entretien minimal.

Transmission précise et en douceur par vis à billes.  
 Précision de positionnement jusqu'à +/- 0.004 pouces.

Vitesse de coupe variable jusqu'à 118 pouces par minute.  
 Vitesse maximum de l'arbre de 2400 tr/min avec contrôle automatique de la mise en marche et de l'arrêt de l'arbre.  
 Table en aluminium avec serres de retenue intégrées.

Garantie 1 an limitée.

\*Enclos de sécurité disponible en option #EC617X - idéal pour les établissements scolaires.  
 \*\* Options de contrôleur FlashCut™: EC-617FSB Basic ou EC-617FSS Standard (filocommande).

### SPÉCIFICATIONS

- Capacité de coupe sur les axes X, Y Z 16", 24", 4"
- Précision de positionnement ±0.004"
- Dimensions (après assemblage) - Seulement la machine EC-617 M1 27 3/4" x 38 1/2" x 27 1/2" (704 x 980 x 700 mm) - Avec le support 40 1/8" x 31 1/2" x 55 1/8" (1020 x 800 x 1400 mm) - Avec le support et l'enclos optionnel (EC-617X) 32 1/4" x 43 1/4" x 56 1/4" (820 x 1100 x 1430 mm)
- Vitesse de l'arbre Vitesse de coupe 0 - 2400 tr/min
- Vitesse de coupe Variable - jusqu'à 118 pouces par minute
- Arbre / Type de moteur 550 watts - moteur à fréquence variable
- Surface de la table Aluminium
- Logiciel de programmation inclus FlashCut™ CNC4
- Alimentation électrique 110/115V - 9 A
- Pince de serrage incluse 1 x 1/4" (6 mm)
- Poids (brut/net) EC-617 M1 sans enclos 308/264 lbs (140/120kg)

# SETUP & OPERATION MANUAL

## FEATURES

**New!** Renowned Excalibur by General International design expertise now available in CNC technology.

Steel stand and built-in dust collector included\*

**FlashCut™** controller\*\* and FlashCut™ programming software included [www.FlashCutcnc.com](http://www.FlashCutcnc.com)

FlashCut™ CNC is the only Windows CNC solution offering a dedicated CNC controller ensuring smooth and uninterrupted motion using 32 or 64-bit Windows 10, 8 or 7 with a USB connection on a laptop or desktop computer - includes phone and e-mail support.

Powerful 550 watt variable frequency motor for excellent performance and low maintenance.

Smooth and accurate ball screw transmission on all axis.

Positional accuracy up to +/- 0.004 inches.

Variable cutting speeds up to 118 inches per minute.

Spindle speeds up to 24,000 rpm with automatic spindle on/off control.

Aluminum table with integrated hold down clamps.

1 year limited warranty

\* *Optional safety enclosure also available #EC617X – ideal for educational users.*

\*\* *FlashCut™ controller options: EC-617FSB Basic or EC-617FSS Standard (with tethered remote)*

## SPECIFICATIONS

- Cutting capacity (X, Y Z axis)  
16", 24", 4"
- Positional accuracy  
±0.004"
- Assembled dimensions
  - EC-617 M1 only  
27 ¾" x 38 ½" x 27 1/2" (704 x 980 x 700 mm)
  - With stand  
40 1/8" x 31 ½" x 55 1/8" (1020 x 800 x 1400 mm)
  - With stand & optional enclosure (EC617X)  
32 ¼" x 43 ¼" x 56 ¼" (820 x 1100 x 1430 mm)
- Spindle speed / Cutting speeds  
0 - 24,000 rpm / variable – up to 118" per minute
- Spindle/ motor type  
550 W - variable frequency motor
- Table surface material  
Aluminium
- Programming software included  
FlashCut™ CNC4
- Input power requirements  
110/115v – 9 A
- Collet  
1 x ¼" (6 mm)
- Weight (shipping/net) EC-617 M1 without enclosure  
308/264 lbs (140/120kg)

## 16" X 24" CNC CARVING MACHINE – with FlashCut™ controller



# MODEL #EC-617 M1





**GENERAL® INTERNATIONAL**

8360 Champ-d'Eau, Montreal (Quebec) Canada H1P 1Y3  
Telephone (514) 326-1161 • Fax (514) 326-5555 • [www.general.ca](http://www.general.ca)

**THANK YOU** for choosing this Excalibur by General International model EC-617 M1 16" x 24" CNC carving machine with FlashCut™ controller. This machine has been carefully tested and inspected before shipment and if properly used and maintained, will provide you with years of reliable service. For your safety, as well as to ensure optimum performance and trouble-free operation, and to get the most from your investment, please take the time to read this manual before assembling, installing and operating the unit.

The manual's purpose is to familiarize you with the safe operation, basic function, and features of this CNC carving machine as well as the set-up, maintenance and identification of its parts and components. This manual is not intended as a substitute for formal woodworking instruction, nor to offer the user instruction in the craft of woodworking. If you are not sure about the safety of performing a certain operation or procedure, do not proceed until you can confirm, from knowledgeable and qualified sources, that it is safe to do so.

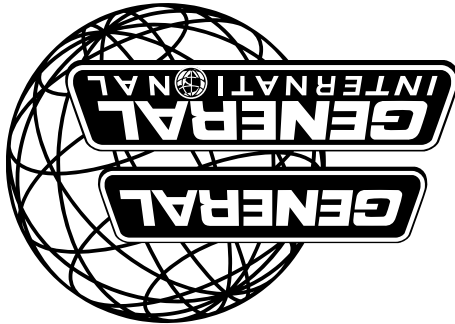
Once you've read through these instructions, keep this manual handy for future reference.

---

**DISCLAIMER:** The information and specifications in this manual pertain to the unit as it was supplied from the factory at the time of printing. Because we are committed to making constant improvements, General International reserves the right to make changes to components, parts or features of this unit as deemed necessary, without prior notice and without obligation to install any such changes on previously delivered units. Reasonable care is taken at the factory to ensure that the specifications and information in this manual corresponds with that of the unit with which it

was supplied. However, special orders and "after factory" modifications may render some or all information in this manual inapplicable to your machine. Further, as several generations of this model of CNC carving machine and several versions of this manual may be in circulation, if you own an earlier or later version of this unit, this manual may not depict your machine exactly. If you have any doubts or questions contact your retailer or our support line with the model and serial number of your unit for clarification.

---



**GENERAL® INTERNATIONAL**

8360 Champ-d'Eau, Montréal (Québec) Canada H1P 1Y3  
Téléphone (514) 326-1161 • Télécopieur (514) 326-5555 • [www.general.ca](http://www.general.ca)

# NOUS VOUS REMERCIONS

le d'avoir choisi ce modèle de machine CNC pour sculpter EC-617 M1 16" x 24" avec contrôleur FlashCut™ de General® International. Cette machine a été soigneusement testée et inspectée avant de vous être expédiée, et moyennant une utilisation et un entretien adéquats, elle vous procurera un service fiable pendant de nombreuses années. Afin de maximiser votre investissement, pour votre propre sécurité, ainsi que pour assurer un rendement optimal et une utilisation sans problème, veuillez prendre le temps de lire ce manuel avant d'assembler, d'installer et d'utiliser cette machine.

Ce manuel vise à vous familiariser avec l'utilisation sécuritaire, les fonctions élémentaires et les caractéristiques de cette machine, ainsi qu'avec le réglage, l'entretien et l'identification de ses parties et composants. Il n'est pas conçu pour remplacer un enseignement théorique sur le travail du bois, ni pour offrir à l'utilisateur une formation en la matière. En cas de doute concernant la sécurité d'une opération ou d'une procédure à effectuer, demandez l'aide d'une personne qualifiée avant de procéder.

Une fois que vous aurez lu les instructions contenues dans ce manuel, conservez-le à des fins de consultation ultérieure.

**CLAUSE DE NON-RESPONSABILITE:** L'information et les caractéristiques présentées dans ce manuel, au moment de le mettre sous presse, se rapportent à la machine telle qu'elle est à sa sortie de l'usine. En raison de son souci d'amélioration constant, General® International se réserve le droit de modifier les composants, les pièces ou les caractéristiques de la machine si cela est jugé nécessaire, ce sans préavis et sans obligation d'effectuer ces modifications sur les unités déjà vendues. À l'usine, nous nous assurons que l'information présentée dans ce manuel correspond à l'item avec lequel il est fourni. Toutefois, dans les cas

de commandes spéciales et de modifications réalisées hors de l'usine, une partie ou la totalité de l'information contenue dans ce manuel peut ne pas s'appliquer à votre item. De plus, comme il se peut que plusieurs générations de ce modèle de machine et plusieurs versions de ce manuel soient en circulation, il est possible que le présent manuel ne décrive pas votre item avec exactitude. Si vous avez des doutes ou des questions, veuillez communiquer avec votre détaillant ou notre ligne de soutien technique et mentionner le numéro de modèle et le numéro de série de votre machine afin d'obtenir des éclaircissements.

Toutes les composantes des machines Excalibur by General International sont soigneusement inspectées et testées durant chacune des étapes de production, et chaque unité est inspectée en profondeur une fois l'assemblage terminé.

## Garantie Standard Limitée de 1 an

En raison de notre engagement envers la qualité et la satisfaction du client, General International accepte de réparer ou de remplacer toute pièce qui, après examen, révèle un défaut de matériau ou de fabrication pour une période de 1 an (12 mois) à partir de la date d'achat. Cette Garantie est également sujette aux conditions et exceptions listées ci-dessous.

## Demande de Réclamation

Pour présenter une demande de réclamation en vertu de notre Garantie Standard Limitée de 1 an, toute pièce, composante ou machine défectueuse doit être retournée, port payé, à General International, ou encore à un distributeur, un centre de réparation ou tout autre emplacement situé près de chez vous et désigné par General International. Pour plus de détails, contactez notre département d'assistance technique au 1-888-949-1161.

Une copie de la preuve d'achat originale ainsi qu'une lettre (un formulaire de réclamation de garantie peut vous être fourni sur demande par General International ou par un distributeur agréé) spécifiant clairement le modèle et le numéro de série de l'unité (si applicable), et faisant état de la plainte ou du défaut présumé, doivent être jointes au produit retourné.

## CONDITIONS ET EXCEPTIONS:

Cette couverture ne s'applique qu'au premier acheteur. Un enregistrement préalable de la garantie n'est pas requis. Par contre, une preuve d'achat – soit une copie du coupon de caisse ou du reçu original, sur lequel figurent la date et le lieu d'achat ainsi que le prix payé – doit être fournie lors de la réclamation.

La Garantie ne couvre pas les défaillances, bris ou défauts qui, après examen par General International, sont considérées comme étant directement ou indirectement causées par ou résultant de: une utilisation incorrecte, un entretien inadéquat ou l'absence d'entretien, un usage inapproprié ou abusif, la négligence, un accident, des dommages survenus durant la maintenance ou le transport, ou encore l'usure normale ou la détérioration des pièces et composantes considérées, de façon générale, comme étant des consommables.

*Les réparations effectuées sans le consentement écrit de General® International annuleront toute garantie.*

# GENERAL® INTERNATIONAL WARRANTY

All component parts of Excalibur by General International products are carefully inspected during all stages of production and each unit is thoroughly inspected upon completion of assembly.

## **Standard 1-Year Limited Warranty**

Because of our commitment to quality and customer satisfaction, General International agrees to repair or replace any part or component which upon examination, proves to be defective in either workmanship or material to the original purchaser for a period of 1 year (12 months) from the date of purchase, subject to the “conditions and exceptions” as listed below.

### **To file a Claim**

To file a claim under our Standard 1-year Limited Warranty, all defective parts, components or machinery must be returned freight or postage prepaid to General International or to a nearby distributor, repair center or other location designated by General International.

For further details call our technical support department at 1-888-949-1161. Along with the return of the product being claimed for warranty, a copy of the original proof of purchase and a “letter of claim” must be included (a warranty claim form can also be used and can be obtained, upon request, from General International or an authorized distributor) clearly stating the model and serial number of the unit (if applicable) and including an explanation of the complaint or presumed defect in material or workmanship.

## **CONDITIONS AND EXCEPTIONS:**

This coverage is extended to the original purchaser only. Prior warranty registration is not required but documented proof of purchase i.e. a copy of original sales invoice or receipt showing the date and location of the purchase as well as the purchase price paid must be provided at the time of claim.

Warranty does not include failures, breakage or defects deemed after inspection by General International to have been directly or indirectly caused by or resulting from; improper use, or lack of or improper maintenance, misuse or abuse, negligence, accidents, damage in handling or transport, or normal wear and tear of any generally considered consumable parts or components.

*Repairs made without the written consent of General® International will void all warranty.*

# TABLE OF CONTENTS

<b>Rules for safe operation</b> .....	<b>5</b>
<b>Electrical requirements</b> .....	<b>6</b>
<b>Identification of main parts and components</b> .....	<b>7</b>
<b>Unpacking and preparation for set-up installation</b> .....	<b>8</b>
<b>Placement within the shop</b> .....	<b>8</b>
<b>Assembly and installation instructions</b> .....	<b>9</b>
Assembling the stand.....	9
Assembling and installing the optional EC-617X safety enclosure .....	10
Cutting tool installation/removal.....	10
<b>Loading projects and operating the controller</b> .....	<b>11</b>
<b>Connecting to a power source</b> .....	<b>11</b>
<b>Speed selection</b> .....	<b>11</b>
<b>Periodic Maintenance</b> .....	<b>12</b>
<b>Lubrication</b> .....	<b>12</b>
<b>Optional accessories</b> .....	<b>12</b>
<b>Parts list &amp; diagrams</b> .....	<b>13</b>
<b>Contact information</b> .....	<b>20</b>

# **TABLe DES MATIÈRES**

5	Consignes de sécurité
6	Installations électriques
7	Identification des pièces et composants principales
8	Déballage et préparation pour installation
8	Emplacement dans l'atelier
9	Instructions d'assemblage et d'installation
9	Assemblage du support
10	Assemblage et installation de l'enclos de sécurité en option EC-617X
10	Installation/désinstallation de l'outil de coupe
11	Chargement de projets et utilisation du contrôleur
11	Branchement à une source d'alimentation
11	Sélection de la vitesse
12	Entretien périodique
12	Lubrification
12	Accessoires optionnels
13	Liste de pièces & diagrammes
20	Pour nous joindre



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Afin d'utiliser cette machine de façon sécuritaire, veuillez prendre le temps de vous familiariser avec les applications possibles, les restrictions d'utilisation, de même qu'avec les dangers potentiels qu'elle présente. General® International renonce à toute garantie réelle ou implicite et se dégage de toute responsabilité en cas de blessure résultant d'une utilisation inadéquate de ses machines.

1. Assurez-vous de lire et comprendre le manuel d'instructions avant d'utiliser la machine.
2. N'utilisez pas la machine CNC pour sculpter lorsque vous êtes fatigué, distrait ou sous l'effet de la drogue, de l'alcool ou de tout médicament susceptible d'altérer les réflexes ou la vigilance.
3. Le lieu de travail doit être suffisamment éclairé, propre et exempt de débris.
4. Tenez les enfants et les visiteurs à l'écart lorsque la machine CNC pour sculpter est en marche; ne leur permettez pas de l'utiliser.
5. Empêchez les enfants et les utilisateurs non autorisés de se servir de votre atelier et de toutes les machines qui s'y trouvent à l'aide de cadenas, d'interrupteurs électriques principaux et d'interrupteurs à clés.
6. Soyez vigilant! Concentrez-vous sur votre travail. Un instant d'inattention peut entraîner de graves blessures.
7. Les fines particules de bois sont cancérogènes et représentent un danger pour la santé. Travaillez dans un endroit bien aéré et, si possible, servez-vous d'un capteur de poussière. Portez un dispositif de protection pour les yeux, les oreilles et les voies respiratoires.
8. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de bracelets, de colliers ou autres bijoux lorsque vous utilisez la machine CNC pour sculpter. Attachez et confinez vos cheveux dans un couvre-tête s'ils sont longs, et portez des chaussures antidérapantes.
9. Assurez-vous que les clés de réglage, les outils, les boissens et autres objets encombrants sont retirés de sur la machine avant d'entamer le travail.
10. Gardez les mains à bonne distance de l'outil de coupe, de la pièce de travail et de toutes les pièces en mouvement. Utilisez une brosse (pas les mains) pour enlever les copeaux et la poussière.
11. Avant de mettre la machine CNC pour sculpter en marche, assurez-vous que la pièce de travail est bien maintenue en place.
12. L'utilisation de pièces et d'accessoires non recommandés par GENERAL® INTERNATIONAL peut causer un mauvais fonctionnement de la machine ou entraîner des blessures.
13. Ne montez jamais sur la machine. Vous risquez de subir de graves blessures si elle bascule ou si vous tombez des blessures.
14. Débranchez toujours la machine avant de procéder à l'entretien courant, de changer des accessoires, ou de procéder à l'entretien, au nettoyage ou aux réglages, ou encore si la machine doit être laissée sans surveillance.
15. Assurez-vous que l'interrupteur est en position "ARRÊT OFF" avant de brancher le cordon d'alimentation.
16. Assurez-vous que la machine est adéquatement mise à la terre. Si elle est munie d'une fiche à trois broches, celle-ci doit être insérée dans une prise à trois trous. Ne retirez jamais la troisième broche.
17. N'utilisez jamais cette machine CNC pour sculpter à des fins autres que celles pour lesquelles elle a été conçue. Si elle est utilisée à d'autres fins, GENERAL® INTERNATIONAL renonce à toute garantie réelle ou implicite et se dégage de toute responsabilité en cas de blessure résultant d'une utilisation inadéquate de la machine.
18. Pour réduire les risques de choc électrique, n'opérez jamais cette machine lorsque vos mains sont mouillées.
19. Respectez les limites de la machine.
20. Afin d'assurer la sécurité des opérations, tout entretien devrait être effectué par un technicien qualifié.
21. Pour éviter les chocs électriques, ne touchez pas aux transformateurs, aux moteurs ou au boîtier de contrôle lorsque la machine est sous tension.
22. Assurez-vous d'avoir libre accès au bouton d'arrêt d'urgence en tout temps.
23. Pour assurer votre propre sécurité, ne modifiez pas le couvercle de sécurité, les interrupteurs de fin de course ou tout autre accessoire.
24. Soyez certains de tenir un registre des réglages avant de changer tout réglage sur la machine.
25. Placez la machine sur une surface solide dans un endroit sec.
26. Évitez d'exposer la machine à des températures extrêmement élevées.
27. Débranchez la machine de la source d'alimentation avant de remplacer les fusibles. Utilisez seulement les fusibles recommandés.
28. Soyez certains d'éteindre la machine lorsque la source de courant est instable.

# RULES FOR SAFE OPERATION

**To help ensure safe operation, please take a moment to learn the machine's applications and limitations, as well as potential hazards. General® International disclaims any real or implied warranty and holds itself harmless for any injury that may result from improper use of its equipment.**

1. Be sure to read and understand owner's manual before operating.
2. Do not operate the CNC carving machine when tired, distracted, or under the effects of drugs, alcohol or any medication that impairs reflexes or alertness.
3. The work area should be well lit, clean and free of debris.
4. Keep children and visitors at a safe distance when the CNC carver is in operation; do not permit them to operate the CNC Carver.
5. Childproof and tamper proof your shop and all machinery with locks, master electrical switches and switch keys, to prevent unauthorized or unsupervised use.
6. Stay alert! Give your work your undivided attention. Even a momentary distraction can lead to serious injury.
7. Fine particulate dust is a carcinogen that can be hazardous to health. Work in a well-ventilated area and whenever possible use a dust collector and wear eye, ear and respiratory protection devices.
8. Do not wear loose clothing, gloves, bracelets, necklaces or other jewelry while the CNC carving machine is in operation. Wear protective hair covering to contain long hair and wear non-slip footwear.
9. Be sure that adjusting wrenches, tools, drinks and other clutter are removed from the machine before operating.
10. Keep hands well away from the spindle, cutting tools, and all moving parts. Use a brush, not hands, to clear away chips and dust.
11. Before turning on the CNC carving machine, make sure the workpiece is properly secured.
12. Use of parts and accessories NOT recommended by GENERAL® INTERNATIONAL may result in equipment malfunction or risk of injury.
13. Never stand on machinery. Serious injury could result if the tool is tipped over.
14. Always disconnect the tool from the power source before servicing, changing accessories, performing any maintenance or cleaning, or if the machine will be left unattended.
15. Make sure that switch is in the "OFF" position before plugging in the power cord.
16. Make sure the tool is properly grounded. If equipped with a 3-prong plug it should be used with a three-pole receptacle. Never remove the third prong.
17. Do not use this CNC carving machine for any purpose other than its intended use. If used for other purposes, GENERAL® INTERNATIONAL disclaims any real or implied warranty and holds itself harmless for any injury, which may result from that use.
18. To reduce the risk of electric shock, do not operate the machine with wet hands.
19. Respect the rated limits of this machine.
20. To ensure safety, all maintenance should be performed by a qualified technician.
21. To avoid electrical shock, do not touch the transformers, motors or control box when the power is on.
22. Make sure to always have full unimpeded access to the emergency stop button at all times.
23. To ensure safety, do not tamper with the safety cover, limit switch or any other accessories.
24. Be sure to keep a record before changing any settings on the machine.
25. Place the unit on a sturdy surface, in a dry area.
26. Avoid exposing the machine to extremely high temperatures.
27. Unplug the unit from the power source before replacing fuses. Use only recommended fuses.
28. Be sure to turn off the machine when the power source is unstable.



# ELECTRICAL REQUIREMENTS



BEFORE CONNECTING THE MACHINE TO THE POWER SOURCE, VERIFY THAT THE VOLTAGE OF YOUR POWER SUPPLY CORRESPONDS WITH THE VOLTAGE SPECIFIED ON THE MOTOR I.D. NAMEPLATE. A POWER SOURCE WITH GREATER VOLTAGE THAN NEEDED CAN RESULT IN SERIOUS INJURY TO THE USER AS WELL AS DAMAGE TO THE MACHINE. IF IN DOUBT, CONTACT A QUALIFIED ELECTRICIAN BEFORE CONNECTING TO THE POWER SOURCE.

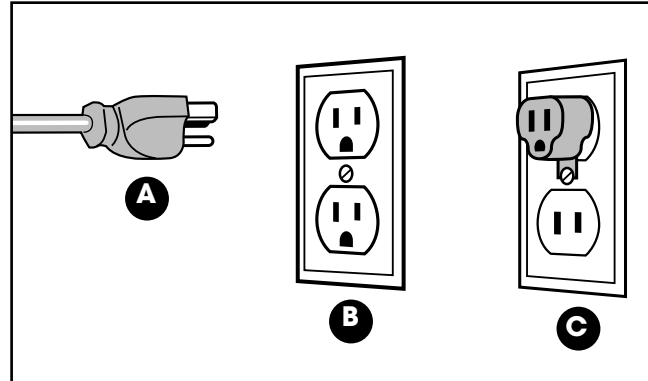
THIS TOOL IS FOR INDOOR USE ONLY. DO NOT EXPOSE TO RAIN OR USE IN WET OR DAMP LOCATIONS.

## GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of an electrical malfunction or short circuit, grounding reduces the risk of electric shock. The motor of this machine is wired for 110V single phase operation and is equipped with a 3-conductor cord and a 3-prong grounding plug **A** to fit a grounded type receptacle **B**.

Do not remove the 3rd prong (grounding pin) to make it fit into an old 2-hole wall socket or extension cord. If an adaptor plug is used **C**, it must be attached to the metal screw of the receptacle.

*Note: The use of an adaptor plug is illegal in some areas. Check your local codes. If you have any doubts or if the supplied plug does not correspond to your electrical outlet, consult a qualified electrician before proceeding.*



## CIRCUIT CAPACITY

Make sure that the wires in your circuit are capable of handling the amperage draw from your machine, as well as any other machines that could be operating on the same circuit. If you are unsure, consult a qualified electrician. If the circuit breaker trips or the fuse blows regularly, your machine may be operating on a circuit that is close to its amperage draw capacity. However, if an unusual amperage draw does not exist and a power failure still occurs, contact a qualified technician or our service department.

## EXTENSION CORDS

If you find it necessary to use an extension cord with your machine, use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plug and a matching 3-pole receptacle that accepts the tool's plug. Repair or replace a damaged extension cord or plug immediately.

Make sure the cord rating is suitable for the amperage listed on the motor I.D. plate. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. In some cases this may cause the machine to stop its cutting operation and an error message will appear on your controller. The accompanying chart shows the correct size extension cord to be used based on cord length and motor I.D. plate amp rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the number, the heavier the gauge.

**TABLE - MINIMUM GAUGE FOR CORD**

**EXTENSION CORD LENGTH**

AMPERES	50 feet	100 feet	200 feet	300 feet
< 5	18	16	16	14
6 to 10	18	16	14	12
10 to 12	16	16	14	12
12 to 16	14	12	*NR	*NR

\*NR = Not Recommended

*NR = Non Recommandé				
12 à 16	14	12	*NR	*NR
10 à 12	16	16	14	12
6 à 10	18	16	14	12
> 5	18	16	16	14
AMPÈRES	50 pieds	100 pieds	200 pieds	300 pieds

**TABLEAU - CALIBRE MINIMAL POUR LE FIL**  
**LONGUEUR TOTALE DE LA RALLONGE EN PIED**

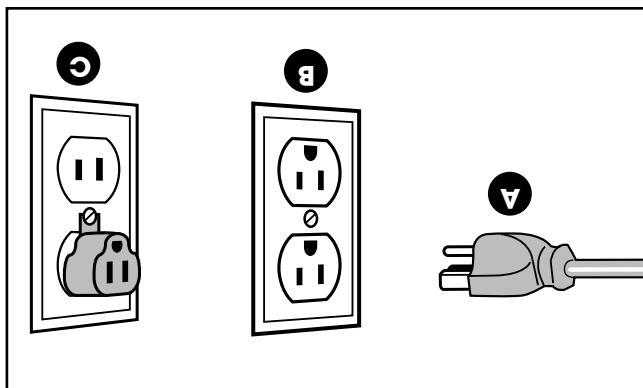
Si vous devez utiliser une rallonge, n'utilisez que des rallonges à trois fils munies d'une fiche de mise à la terre à trois broches, avec une prise à trois trous. Remplacez une rallonge endommagée immédiatement. Assurez-vous que le calibre du cordon est adapté à l'intensité du courant électrique indiquée sur la plaque d'identification du moteur. Une rallonge de calibre insuffisant causera une chute de tension entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Dans certains cas, ceci peut causer l'arrêt de l'usage par la machine et l'apparition d'un message d'erreur sur votre contrôleur. Le tableau ci-dessous indique le calibre approprié à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'intensité nominale inscrite sur la plaque signalétique. Plus le numéro du calibre est petit, plus le fil est gros.

**RALLONGES ÉLECTRIQUES**

Assurez-vous que les fils et le disjoncteur acceptent le courant demandé par cette machine, de même que par toutes les autres machines pouvant être branchées sur le même circuit. En cas de doute, consultez un électricien qualifié. Si vous devez changer souvent les fusibles, ou si la machine cesse de fonctionner fréquemment, il se peut que votre machine fonctionne sur un circuit électrique trop faible pour ce qui a été prévu lors de sa conception. Par contre, si l'ampérage semble correct et que le moteur cesse de fonctionner à répétition, veuillez communiquer avec un électricien qualifié ou avec notre service à la clientèle.

**EXIGENCES DU CIRCUIT**

Assurez-vous que les fils et le disjoncteur acceptent le courant demandé par cette machine, de même que par toutes les autres machines pouvant être branchées sur le même circuit. En cas de doute, consultez un électricien qualifié.



Note: L'utilisation d'un adaptateur n'est pas autorisée dans certaines régions. Vérifiez les règlements locaux.

En cas de court-circuit ou de défaillance électrique, la mise à la terre diminue le risque de choc électrique. Le moteur de cette machine est conçu pour un courant de 10 volts, est muni d'un cordon à trois conducteurs et d'une fiche de mise à la terre à trois broches A, s'insérant dans une prise de courant compatible B. Ne retirez pas la troisième broche de mise à la terre de la fiche pour l'insérer dans une prise murale ou une rallonge à deux trous. Si une fiche d'adaptation est utilisée C, celle-ci doit être fixée sur la vis métallique de la prise.

**INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE**

AVANT DE BRANCHER LA MACHINE À LA SOURCE D'ALIMENTATION, ASSUREZ-VOUS QUE LE VOLTAGE DU BLOC D'ALIMENTATION CORRESPOND AU VOLTAGE INDICÉ SUR LA PLAQUE D'IDENTIFICATION DU MOTEUR. LE BRANCHEMENT DE CETTE MACHINE À UNE SOURCE D'ALIMENTATION AYANT UN VOLTAGE PLUS ÉLEVÉ QUE CELUI SPÉCIFIÉ PRÉSENTE DES RISQUES DE BLESSURES GRAVES ET DE DOMMAGES À LA MACHINE. EN CAS DE DOUTE, ADRESSEZ-VOUS À UN ÉLECTRICIEN QUALIFIÉ.

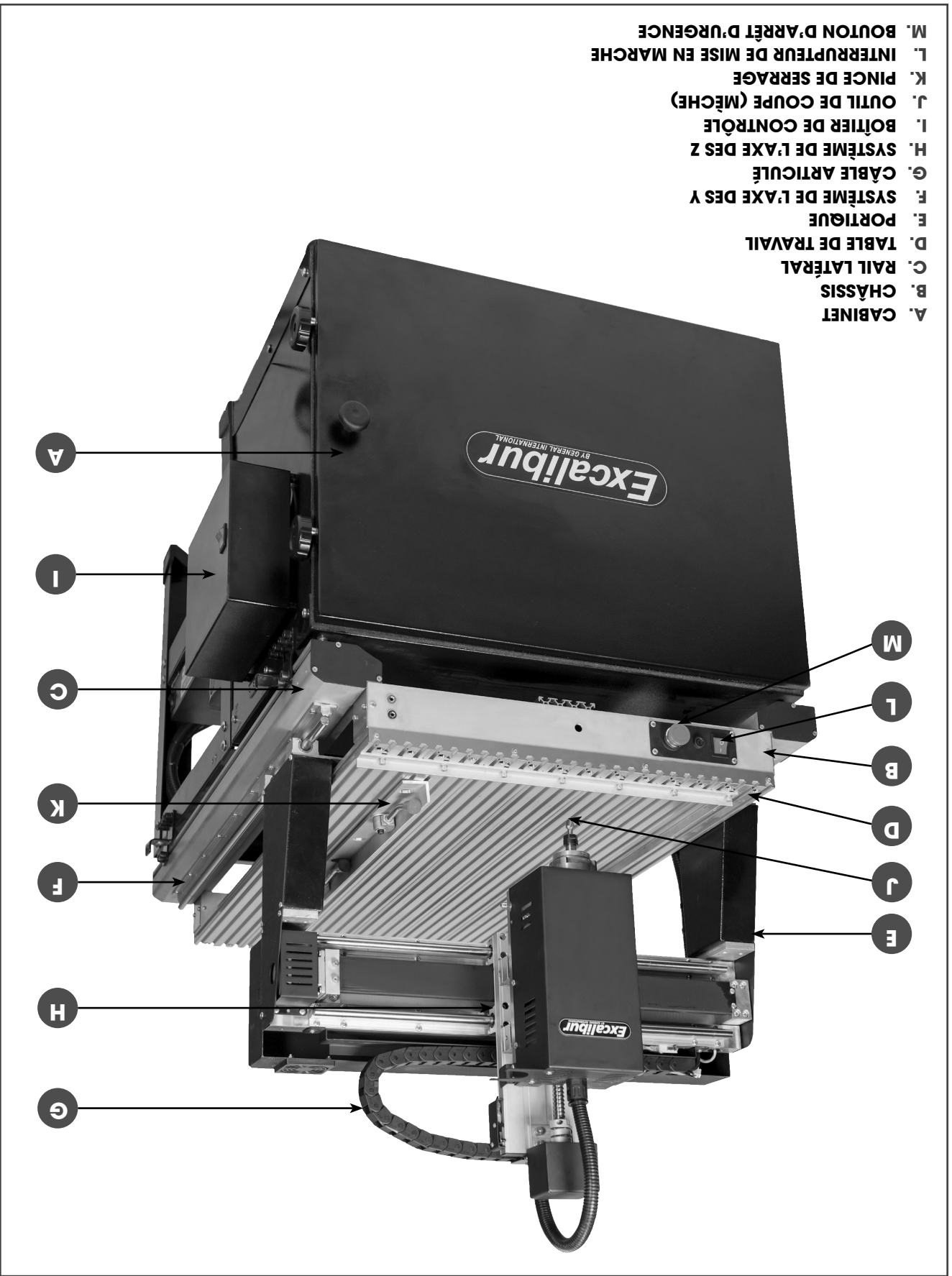
CETTE MACHINE EST CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE À L'INTÉRIEUR SEULEMENT. NE L'EXPOSEZ PAS À LA PLUIE ET NE L'UTILISEZ PAS DANS DES ENDROITS HUMIDES.



**INSTALLATIONS ÉLECTRIQUES**

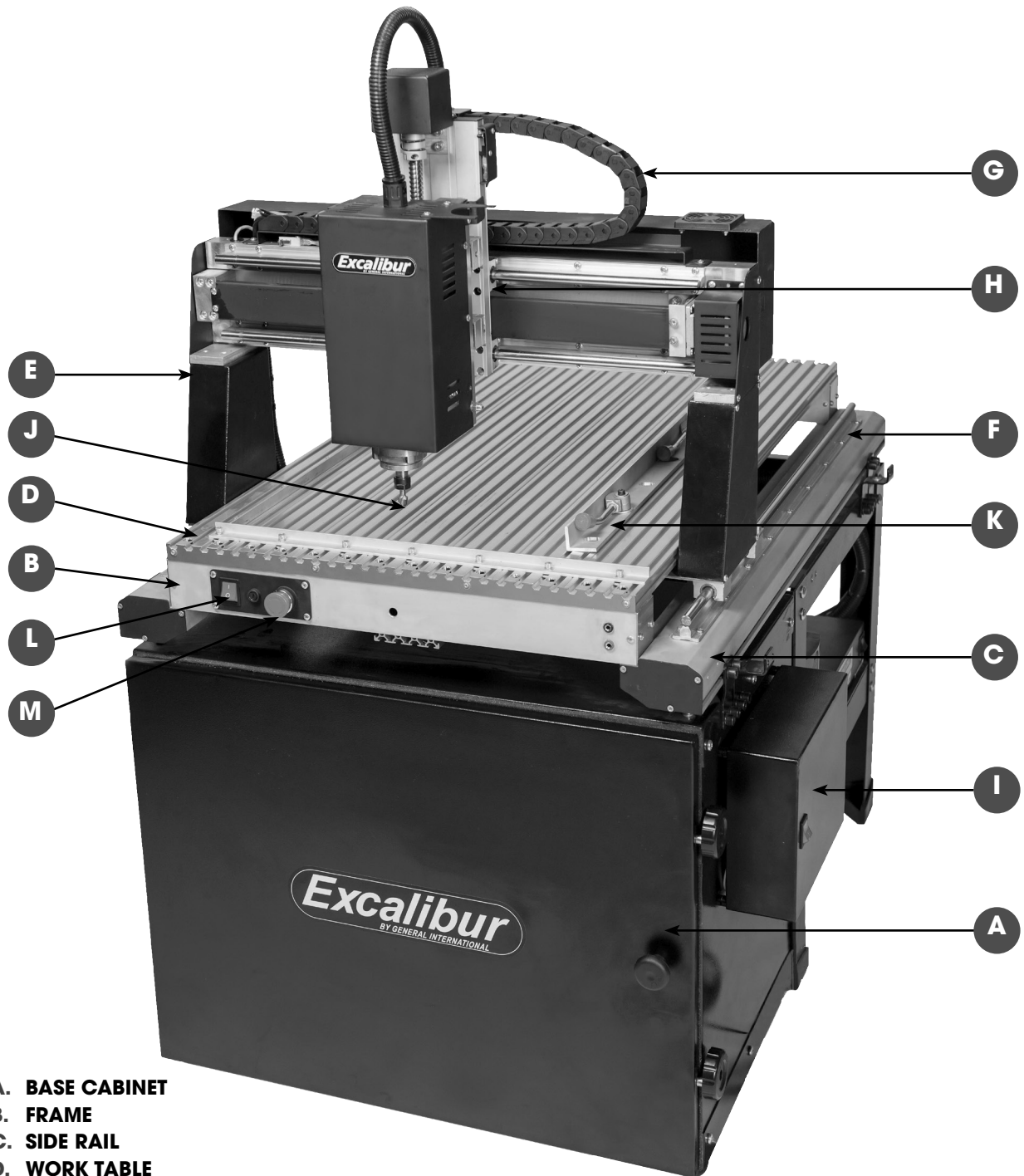


# IDENTIFICATION DES PIÈCES ET COMPOSANTES PRINCIPALES



- A. CABINET
- B. CHÂSSIS
- C. RAIL LATÉRAL
- D. TABLE DE TRAVAIL
- E. PORTIQUE
- F. SYSTÈME DE L'AXE DES Y
- G. CÂBLE ARTICULÉ
- H. SYSTÈME DE L'AXE DES Z
- I. BOÎTIER DE CONTRÔLE
- J. OUTIL DE COUPE (MÈCHE)
- K. PINCE DE SERRAGE
- L. INTERRUPTEUR DE MISE EN MARCHÉ
- M. BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

# IDENTIFICATION OF MAIN PARTS AND COMPONENTS



- A. BASE CABINET
- B. FRAME
- C. SIDE RAIL
- D. WORK TABLE
- E. GANTRY
- F. Y AXIS SYSTEM
- G. CABLE CHAIN
- H. Z AXIS SYSTEM
- I. CONTROL BOX
- J. CUTTING TOOL (BIT)
- K. WORKPIECE CLAMPS
- L. POWER ON/OFF SWITCH
- M. EMERGENCY STOP BUTTON

# UNPACKING AND PREPARATION FOR SET-UP INSTALLATION



THE MACHINE IS HEAVY (132 LBS - 60 KG). DO NOT OVEREXERT. ARRANGE TO HAVE HELP NEARBY AND READY FOR UNPACKING AND SET UP. THE SOUND LEVEL OF THIS MACHINE IS RATED AT APPROXIMATELY 85-95 DB DURING OPERATION. MAKE SURE THAT ADEQUATE HEARING PROTECTION IS USED AND THAT THE OVERALL SOUND LEVEL WITHIN THE WORKING ENVIRONMENT IS TAKEN INTO CONSIDERATION.

## UNPACKING

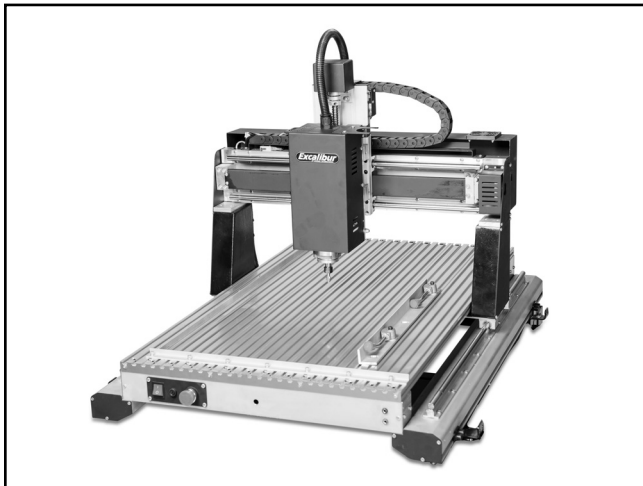
Depending on the model ordered, your EC-617 M1 is supplied as a standard version CNC Carving machine with stand and dust collection included, and a choice of two control systems: FlashCut™ Basic (Model EC-617FSB), or FlashCut™ Standard (Model EC-617FSS) which includes a tethered hand-held remote control.

**NOTE: A safety enclosure with auto lock-out switch #EC-617X is also available as an optional accessory (see the section "Optional accessories").**

The standard unit is shipped in two cartons. The machine with controller in one carton and the stand and dust collection in the second.

Carefully unpack and remove the Carver and its components from the cartons and check for damaged or missing items as per the parts list in this manual.

**NOTE: Please report any damaged or missing items to your General International distributor immediately.**



# PLACEMENT WITHIN THE SHOP / SAFETY ZONE

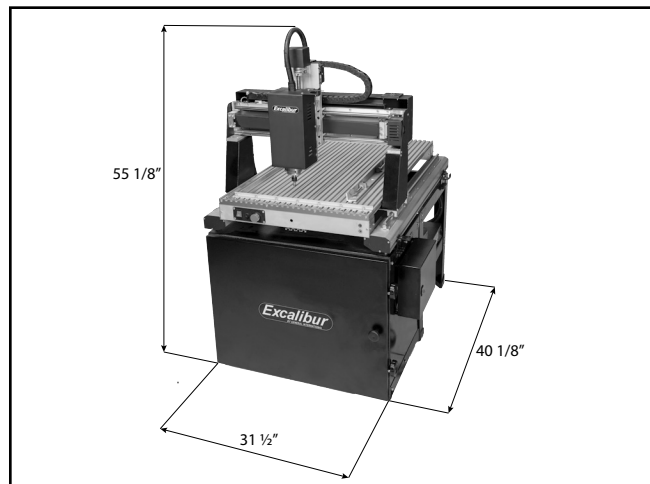


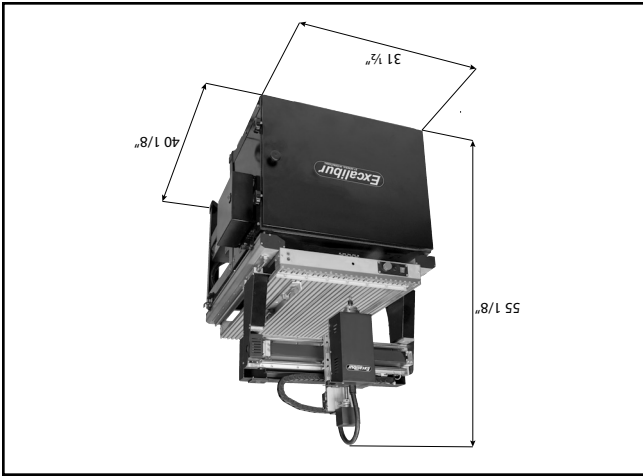
THIS MODEL EC-617 M1 CNC CARVING MACHINE IS HEAVY - 264 LBS (120 KG), WITH STAND. DO NOT OVER-EXERT. THE HELP OF AN ASSISTANT WILL BE NEEDED FOR THE INSTALLATION. SERIOUS PERSONAL INJURY COULD OCCUR IF YOU CONNECT THE MACHINE TO THE POWER SOURCE BEFORE YOU HAVE COMPLETED THE INSTALLATION AND ASSEMBLY STEPS. DO NOT CONNECT THE MACHINE TO THE POWER SOURCE UNTIL INSTRUCTED TO DO SO.

## PLACEMENT WITHIN THE SHOP

This machine should be installed and operated only on a solid, flat and stable work surface that is able to support the weight of the i-Carver and the workpiece.

Using the dimensions shown as a guideline, plan for placement within your shop that will allow the operator to work unencumbered and unobstructed by foot traffic (either passing shop visitors or other shop workers) or other tools or machinery. (use coverage pics and dims as follows: L-40 1/8" x W-31 1/2" x H-55 1/8")





Cette machine doit être installée sur une surface plate, solide et stable, capable de soutenir le poids de la machine, de même que celui de l'utilisateur.

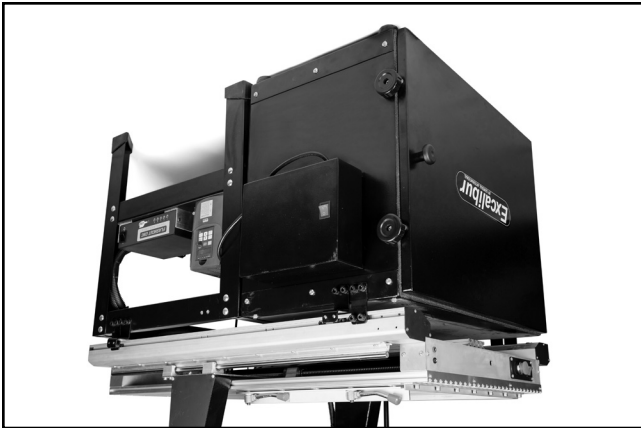
Référez-vous aux dimensions suivantes pour déterminer l'emplacement idéal de la machine dans votre atelier, considérant que l'utilisateur doit pouvoir travailler en toute aisance de mouvement, à l'abri des allées et venues des passants ou des visiteurs dans l'atelier, et que la machine doit se trouver à une distance raisonnable des autres machines. (use coverage pics and dims as follows: 40 1/8" x 31 1/2" x 55 1/8").

**ÉTABLIR UNE ZONE DE SÉCURITÉ**

CETTE MACHINE CNC POUR SCULPTER, MODÈLE EC-617 M1 EST TRÈS LOURDE - 264 LBS (120 KG), AVEC LE SUPPORT. NE SURESTIMEZ PAS VOS CAPACITÉS. L'AIDE D'UNE AUTRE PERSONNE EST REQUISE POUR L'INSTALLATION VOUS POURRIEZ SUBIR DE GRAVES BLESSURES SI VOUS BRANCHEZ LA MACHINE À UNE SOURCE D'ALIMENTATION AVANT D'AVOIR COMPLÉTÉ LES ÉTAPES D'INSTALLATION ET D'ASSEMBLAGE. NE BRANCHEZ PAS LA MACHINE AVANT D'EN AVOIR REÇU L'INSTRUCTION.



**EMPLACEMENT DANS L'ATELIER/ZONE DE SÉCURITÉ**



**NOTE:** Signalez immédiatement tout dommage ou toute pièce manquante à votre distributeur local GENERAL@INTERNATIONAL.

Déballer la machine et ses différents composants avec précautions et vérifiez qu'aucun des items et éléments listés dans les listes de pièces de manuel n'est endommagé ou manquant.

Le modèle standard comprend deux cartons d'emballage: la machine et son contrôleur dans un carton, le support et le dépousssiéreur dans l'autre.

**Note:** Un enclos de sécurité doté d'un système de coupeure d'alimentation automatique est également disponible en option (voir la section "Accessoires optionnels" de ce manuel).

Selon le modèle choisi, votre machine comprend le modèle EC-617 M de base avec son un support et un dépousssiéreur et deux types de contrôleur au choix: le FlashCut™ Basic (modèle EC-617FSB), ou le FlashCut™ Standard (modèle EC-617FSS) qui comprend une filocommande à main.

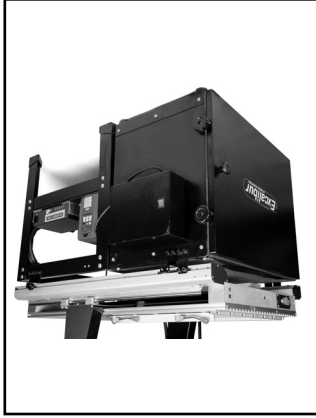
**DÉBALLAGE**

CETTE MACHINE EST LOURDE (132 LBS - 60 KG). NE SURESTIMEZ PAS VOS CAPACITÉS. L'AIDE D'UNE AUTRE PERSONNE EST REQUISE POUR LE DÉBALLAGE ET L'INSTALLATION. LE NIVEAU SONORE DE CETTE MACHINE EST ÉVALUÉ À ENVIRON 85-95 DÉCIBELS PENDANT SON FONCTIONNEMENT. ASSUREZ-VOUS DE PORTER UNE PROTECTION AUDITIVE ADÉQUATE. PENSEZ AUSSI QUE LE NIVEAU SONORE GLOBAL DANS L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL DOIT ÊTRE PRIS EN CONSIDÉRATION.



**DÉBALLAGE ET PRÉPARATION POUR INSTALLATION**





Procédez à l'assemblage du support avec la quincaillerie fournie en vous aidant pour ce faire du diagramme à la section "Listes de pièces et diagrammes" de ce manuel.

Installez le dépoussiéreur dans le cabinet puis procédez à l'installation de la machine CNC sur son cabinet et support (voir ci-contre).

Installez ensuite l'une des extrémités du boyau à poussière sur la bouche d'aspiration située au niveau du cabinet et l'autre extrémité sur la tête de la machine en utilisant pour ce faire les éléments de montage fournis.

**Note: Si la machine doit être équipée de l'enclos en option EC-617X, procédez d'abord à l'installation de l'enclos avant de raccorder le dépoussiéreur à la machine avec le boyau.**

## ASSEMBLAGE DU SUPPORT

Pour votre commodité, cette machine CNC pour sculpter a déjà été partiellement assemblée à l'usine avant de vous être expédiée. Elle ne requiert donc qu'un minimum d'assemblage pour le support, et de réglages mineurs avant sa mise en service.

VOUS POURRIEZ SUBIR DE GRAVES BLESSURES SI VOUS BRANCHEZ LA MACHINE À UNE SOURCE D'ALIMENTATION D'EN AVAIRE REÇU L'INSTRUCTION.



# INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE ET D'INSTALLATION

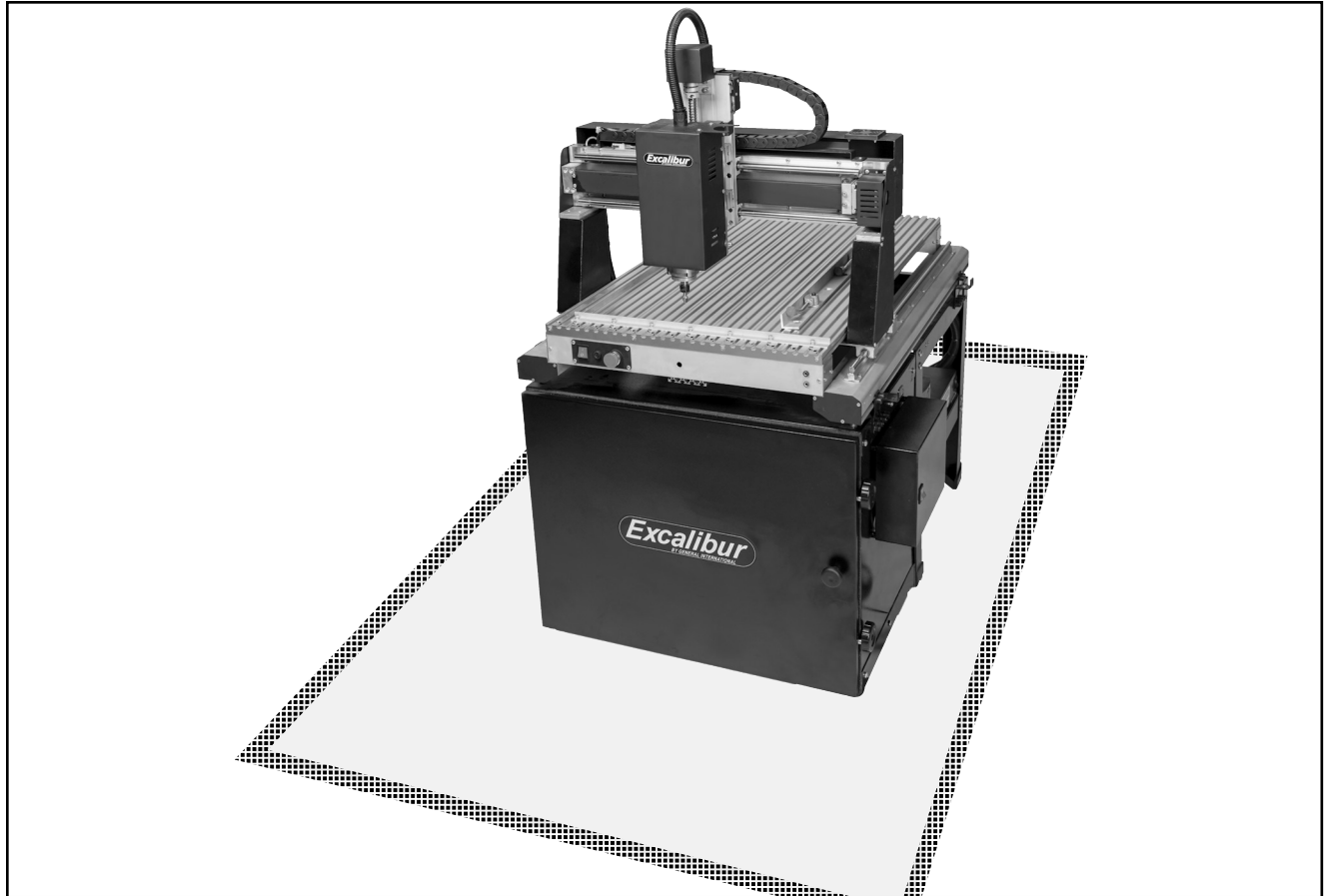


Il est recommandé d'établir une zone de sécurité autour de chacune des machines, dans les ateliers où il y a fréquemment des visiteurs ou des utilisateurs multiples. Une zone clairement signalée sur le plancher, ou il est interdit de pénétrer, peut contribuer à prévenir les accidents pouvant occasionner des blessures à l'utilisateur ou aux visiteurs de l'atelier. Il est préférable de prendre quelques instants pour peindre le plancher (à l'aide d'une peinture antidérapante) ou pour déterminer les limites ou le périmètre de la zone de sécurité avec du ruban adhésif. Assurez-vous que tous les utilisateurs et visiteurs de l'atelier soient avisés que ces zones sont interdites d'accès, sauf à l'utilisateur, lorsque la machine est en marche.

## ÉTABLIR UNE ZONE DE SÉCURITÉ

## **ESTABLISHING A SAFETY ZONE**

For shops with frequent visitors or multiple operators, it is advisable to establish a safety zone around shop machinery. A clearly defined “no-go” zone on the floor around each machine can help avoid accidents that could cause injury to either the operator or the shop visitor. It is advisable to take a few moments to either paint (using non-slip paint) or using tape, define on the floor the limits or perimeter of each machine's safety zone. Take steps to ensure that all operators and shop visitors are aware that these areas are off limits whenever a machine is running for everyone but the individual operating the unit.



# **ASSEMBLY AND INSTALLATION INSTRUCTIONS**



**SERIOUS PERSONAL INJURY COULD OCCUR IF YOU CONNECT THE MACHINE TO THE POWER SOURCE BEFORE YOU HAVE COMPLETED THE INSTALLATION AND ASSEMBLY STEPS. DO NOT CONNECT THE MACHINE TO THE POWER SOURCE UNTIL INSTRUCTED TO DO SO.**

For your convenience this CNC Carver is shipped from the factory partially assembled and requires only minimal assembly for the stand, and minor set up before being put into service.

## **ASSEMBLING THE STAND**

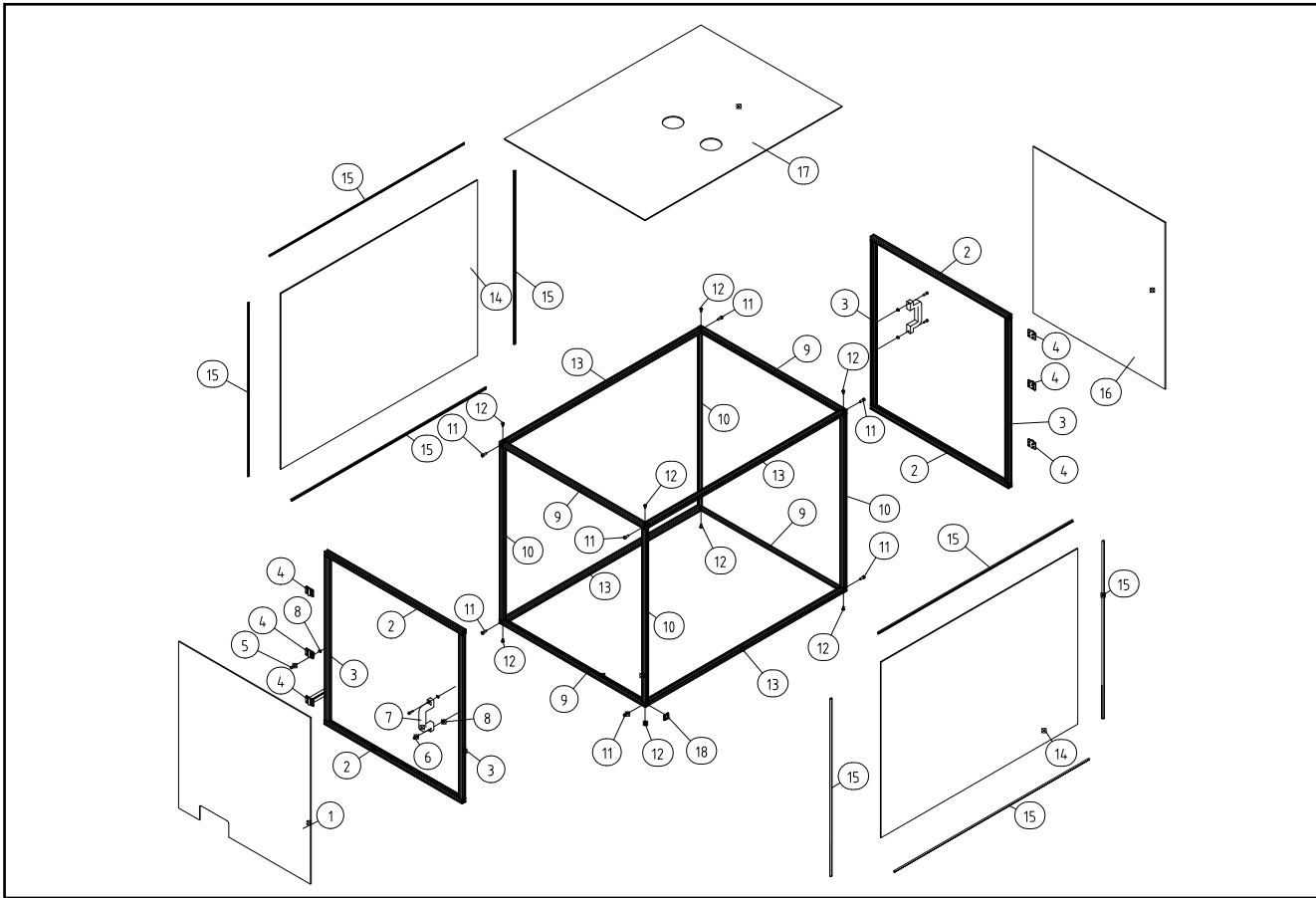
Using the parts diagram in the section “Parts and diagrams” as a guide, assemble the stand with the supplied fasteners.

Attach the dust collection/controller cabinet and secure the CNC carver to the stand and cabinet as shown. Then connect the end of dust hose to the dust port on the cabinet and the other end of the dust hose with mounting bracket to the spindle head.

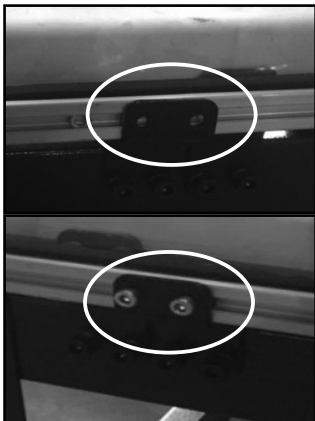
***Note: If ordered with the optional EC-617X safety enclosure, proceed with enclosure installation before connecting the dust hose.***



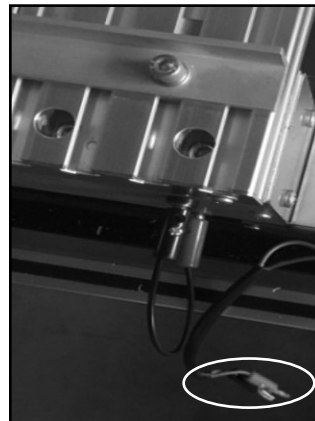
## ASSEMBLING & INSTALLING THE OPTIONAL EC-617X SAFETY ENCLOSURE



Using the parts diagram below as a guide, assemble the enclosure with the supplied fasteners.

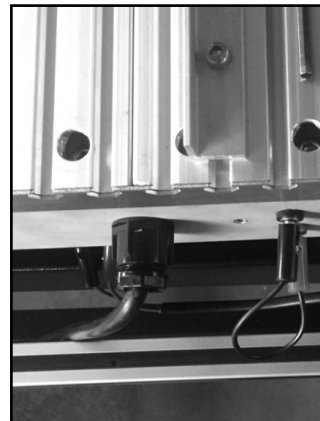


Secure the enclosure to the base. Install two flat washers between the cut-off switch and the frame of the safety enclosure as shown below.



Connect the wires from the cut-off switch on the enclosure in place of ones supplied with the basic unit.

**Note:** Take care during installation that the main power cable does not obstruct the rear door.



### CUTTING TOOL INSTALLATION / REMOVAL



**TO AVOID SERIOUS PERSONAL INJURY AND/OR DAMAGE TO THE SPINDLE, ALWAYS MAKE SURE THAT THE MACHINE HAS BEEN TURNED OFF AND UNPLUGGED BEFORE INSTALLING/REMOVING A CUTTING TOOL. KEEP HANDS WELL AWAY FROM THE SPINDLE, CUTTING TOOL, AND ALL MOVING PARTS AT ALL TIMES.**

The spindle's collet on this unit is designed to accept standard 1/4" or 6mm bits. A wide range of bits in various cutting shapes can be used based on the project and type of cutting tool needed. See your retailer for details of the various bits that may be available in your area.

La pince de serrage équipant cette machine est conçue l'installation de mèche de 1/4" ou 6 mm. Un large choix de mèches de formes différentes peut être installé sur cet machine selon la tâche à effectuer et le type de d'outil de coupe requis. Contactez votre distributeur pour avoir plus de détails sur les mèches disponibles.

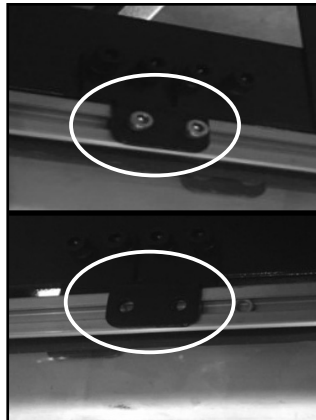
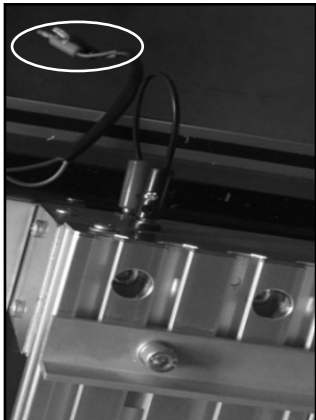
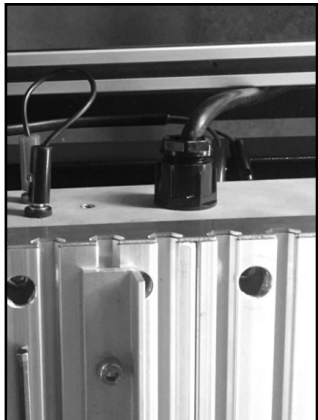
AFIN D'ÉVITER LES RISQUES DE BLESSURES CORPORELLES ET OU D'ENDOMMAGER L'ARBRE, ASSUREZ-VOUS TOUJOURS QUE LA MACHINE EST ARRÊTÉE ET DÉBRANCHÉE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT D'INSTALLER OU DE RETIRER L'OUTIL DE COUPE. EN TOUT TEMPS, GARDEZ LES MAINS ÉLOIGNÉES DE L'ARBRE, DE L'OUTIL DE COUPE OU DE TOUTE AUTRE PARTIE EN MOUVEMENT.



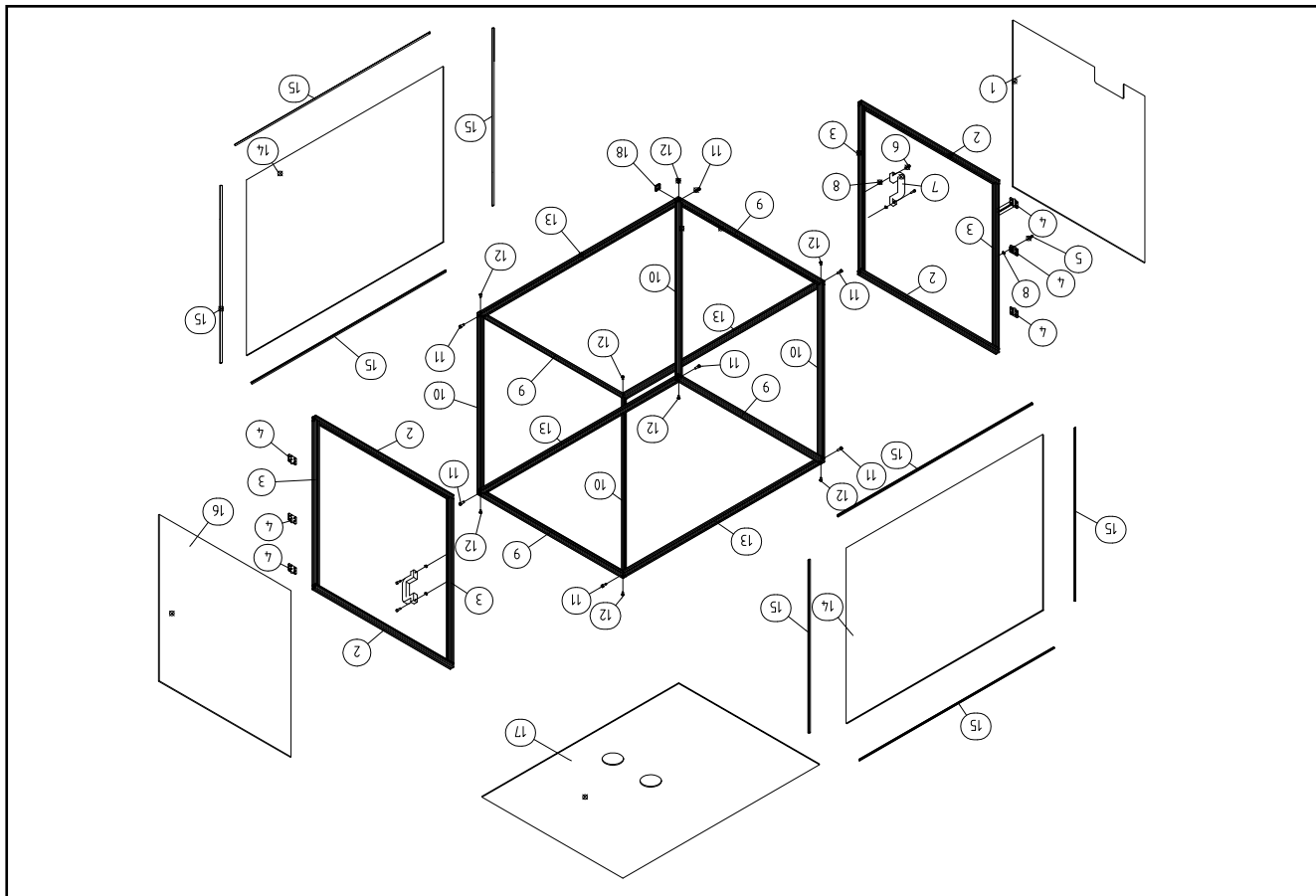
## INSTALLATION/DÉSINSTALLATION DE L'OUTIL DE COUPE

Fixez l'enclos de sécurité au cabinet de sécurité avec les pattes de montage latérales comme indiqué ci-dessus. Intercalez deux rondelles entre le capteur de sécurité et le châssis de l'enclos tel qu'illustré.

Branchez le capteur de sécurité avec les prises prévues à cet effet.  
**Note: Veillez à ce que le câble d'alimentation ne fasse pas obstacle à la fermeture de la porte.**



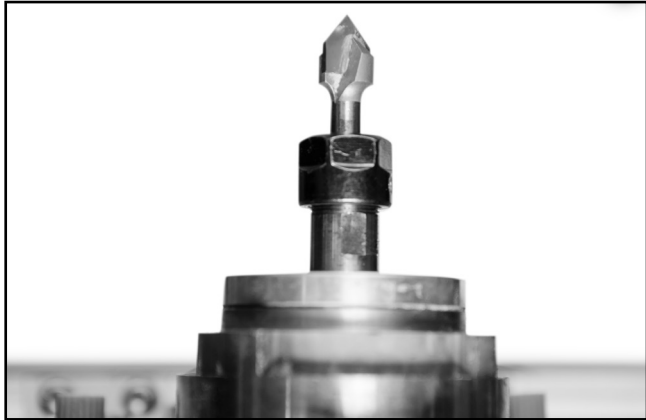
Procédez à l'assemblage de l'enclos avec la quincaillerie fournies en vous aidant pour ce faire du diagramme ci-dessus.



## ASSEMBLAGE ET INSTALLATION DE L'ENCLOS DE SÉCURITÉ EN OPTION EC-617X

## INSTALLATION/DÉSINSTALLATION DE L'OUTIL DE COUPE (SUITE)

Pour installer la mèche, insérez celle-ci dans la pince de serrage puis serrez la pince de serrage en vous servant de la clé de 13 mm - 17 mm pour empêcher la broche de tourner.



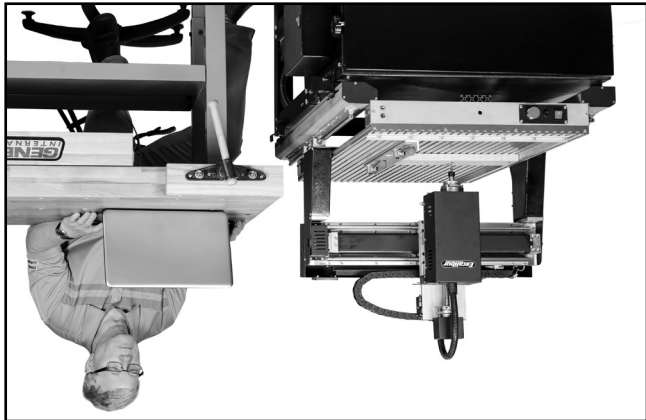
## CHARGEMENT DE PROJETS ET UTILISATION DU CONTRÔLEUR

Il est possible de concevoir des projets à partir d'images aux formats les plus courants. Le contrôleur FlashCut™ et le logiciel de programmation CNC4 de FlashCut™ sont intégralement compatibles avec Windows 7, 8 et 10 de 32 ou 64 bits.

Pour tout savoir sur la création, le chargement et la mise en oeuvre de projets avec le logiciel CNC4 de FlashCut™ ainsi que sur l'utilisation du contrôleur, consultez les modes d'emploi fournis avec le contrôleur FlashCut™.

**Rappel du principe de responsabilité personnelle:** les images provenant d'internet ou d'autres pouvant être protégées par le droit d'auteur, il se peut que leur utilisation à des fins commerciales ou même à des fins privées engage votre responsabilité personnelle.

Plus particulièrement, n'utilisez pas d'images protégées par le droit d'auteur pour la réalisation de projets destinés au commerce sans être assuré en premier lieu d'avoir obtenu les droits d'utilisation de ces mêmes images ou logos auprès de son auteur ou de celui qui est réputé en être le détenteur. Les clubs et ligues sportifs ainsi que les entreprises détentrices de marques déposées sont particulièrement susceptibles quant à la protection de leur droits.



## BRANCHEMENT À UNE SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

AFIN DE RÉDUIRE LES RISQUES DE CHOC ÉLECTRIQUE OU D'INCENDIE, N'UTILISEZ PAS CETTE MACHINE SI LE CORDON D'ALIMENTATION ET/OU LA FICHE SONT ENDOMMAGÉS, REMPLACEZ IMMÉDIATEMENT TOUT CORDON ÉLEC-TRIQUE ET/OU FICHE ENDOMMAGÉS.



Une fois les étapes d'assemblage effectuées et la machine installée de façon sécuritaire sur son support, déroulez et branchez le cordon d'alimentation dans une prise appropriée. Reportez-vous à la section "Installations Elec-triques" et assurez-vous que toutes les exigences et les instructions relatives à la mise à la terre sont respectées. Lorsque vous avez terminé d'utiliser la machine, débranchez-la de la source d'alimentation.

## SÉLECTION DE LA VITESSE

La sélection de la vitesse appropriée dépend d'une variété de facteurs: type et densité du matériau à travailler, profon-deur de coupe par passe, type de mèche ou d'outil de coupe utilisé, qualité de finition requise, ainsi que la quantité de détails fins contenus dans l'image. Il n'existe pas de règle absolue, la pratique et l'expérience seront vos meilleurs guides:

- **VITESSE MINIMALE** – Recommandée pour les projets caractérisés par la présence de détails.
- **BASSE/MOYENNE VITESSE** – À utiliser avec les matériaux dont la densité est très élevée - pas couramment utilisée.
- **MOYENNE/HAUTE VITESSE** – Vitesse appropriée pour les images sans trop de détails et sur du bois dense, ou lorsque la profondeur d'usinage dépasse 1/4" par passe.
- **VITESSE MAXIMALE** – Pour images sans trop de détails et sur du bois tendre ou pour profondeur d'usinage de 1/4" ou moins par passe.

## **CUTTING TOOL INSTALLATION / REMOVAL (CONTINUED)**

To install a cutting tool (bit), insert the cutting tool in the collet and use the supplied 13 mm and 17mm wrenches to hold the spindle and tighten the collet onto the bit.



# **LOADING PROJECTS AND OPERATING THE CONTROLLER**

Carving projects can be created from most commonly used image file formats. The FlashCut™ controller and FlashCut™ CNC4 programming software are fully compatible with Windows™ 7, 8, and 10, 32 bit or 64 bit operating systems.

For full details on creating, loading, and running projects with FlashCut™ CNC4 software, as well as complete operating instructions for the controller, please refer to the detailed instruction manuals supplied with your FlashCut™ controller.

**Personal liability reminder:** Be aware that images copied from the internet or from other sources may be subject to copyrights and that the use of any copyrighted images or logos for commercial and even personal projects, may leave you open to personal liability.

**In particular, do not use copyrighted images for commercial (for pay) projects without first securing specific written permission from the owner of the image or logo. Sports teams and leagues as well as trademarked brands can be quite aggressive about protecting their copyrights.**



# **CONNECTING TO A POWER SOURCE**



**TO REDUCE THE RISK OF SHOCK OR FIRE DO NOT OPERATE THE UNIT WITH A DAMAGED POWER CORD OR PLUG. REPLACE DAMAGED CORD OR PLUG IMMEDIATELY. TO AVOID UNEXPECTED OR UNINTENTIONAL START-UP, MAKE SURE THAT BOTH OF THE POWER SWITCHES ARE IN THE OFF POSITION BEFORE CONNECTING TO A POWER SOURCE.**

Once the assembly steps have been completed and the unit is safely secured to its stand, uncoil the power cord and plug the power cord into an appropriate outlet. Refer back to the section entitled “Electrical Requirements” and make sure all requirements and grounding instructions are followed. When carving operations have been completed unplug the CNC Carver from the power source.

# **SPEED SELECTION**

Selecting the appropriate feed rate is dependent on a variety of factors: type and density of the material to be machined, depth of cut per pass, type of bit or cutting tool being used, required finish quality, as well as the amount of fine detail in the image being machined. There are no hard and fast rules. Practice and experience will be your best teacher. There are however some general guidelines to consider and the following information will help you in selecting the correct feed rate:

- **SLOWEST SPEED** - Recommended for projects designed with small/fine detailing in the image to be machined.
- **SLOW TO MEDIUM SPEED** - For projects where material density is extremely high - not commonly used.
- **MEDIUM TO HIGH SPEED** - Best speed for simpler less detailed designs when using dense woods, or where machining depths exceed 1/4" per pass.
- **HIGHEST SPEED** - For simpler less detailed designs in less dense woods with machining depths of 1/4" or less per pass.

# PERIODIC MAINTENANCE



**MAKE SURE THE MACHINE HAS BEEN TURNED OFF AND UNPLUGGED FROM THE POWER SOURCE BEFORE PERFORMING ANY MAINTENANCE.**

- Inspect/test the ON/OFF switch before each use. Do not operate the CNC Carver with a damaged switch; replace a damaged switch immediately.
- Keep the machine clean and free of saw dust, woodchips, pitch or glue. Vacuum or brush off any loose debris after each use, and wipe down the machine and table occasionally with a damp rag.
- Periodically inspect the power cord and plug for damage. To minimize the risk of electric shock or fire, never operate the CNC Carver with a damaged power cord or plug. Replace a damaged power cord or plug at the first visible signs of damage.
- Regularly inspect carved workpieces for signs of cutting tool damage or wear and replace damaged or worn cutting tools immediately.
- After a prolonged period without being used (1 month or more) run the spindle at 10% speed for 30 minutes to warm the unit up before cutting/carving.

# LUBRICATION

The only part of the CNC carver that requires regular lubrication is the ball screw rod. Apply a liberal amount of a #2 lithium-based grease to the rod at least once every 90 days.

# OPTIONAL ACCESSORIES

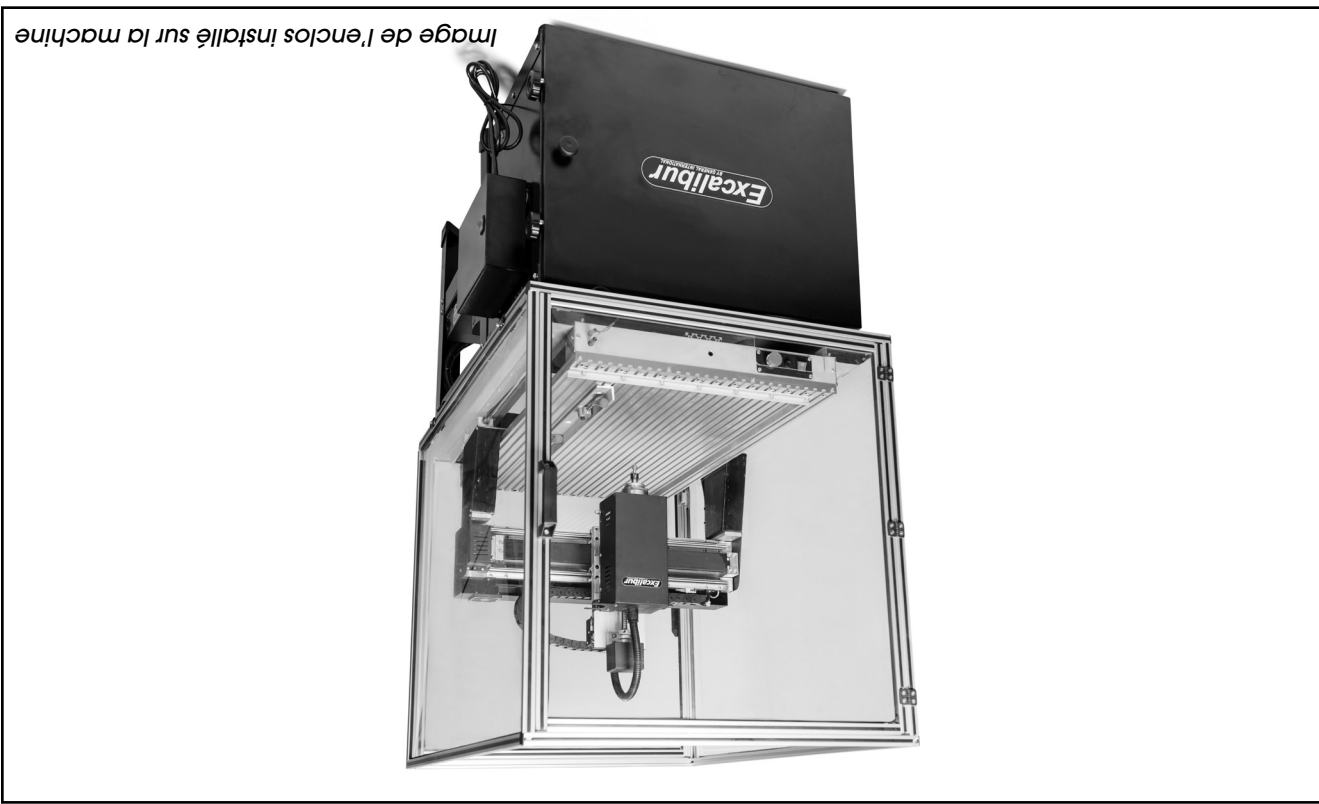
Recommended optional accessories are available from your local General International dealer. For more information about our complete line of products, please visit our website at [www.general.ca](http://www.general.ca)

## **SAFETY ENCLOSURE # EC-617X**

See-through impact resistant enclosure with safety inter-lock doors (auto-shut-off). Designed specifically for Model EC-617 M1 only.



*Shown installed on carver*



Idéal pour les établissements scolaires. Enclos transparent et résistant aux chocs avec porte de sécurité dotée d'un système de coupure d'alimentation automatique en cas d'ouverture pendant le fonctionnement de la machine. Conçue pour modèle EC-617 M1 seulement.

#### ENCLOS DE SÉCURITÉ EC-617X

Vous trouverez des accessoires disponibles chez votre distributeur local General International. Pour plus d'information sur nos produits, visitez notre site internet: [www.general.ca](http://www.general.ca)

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

La vis à billes est la seule partie de la machine nécessitant d'être régulièrement lubrifiée. Impregnez la vis à bille d'une généreuse quantité de graisse au lithium (degré 2) tous les 2 mois environ.

## LUBRIFICATION

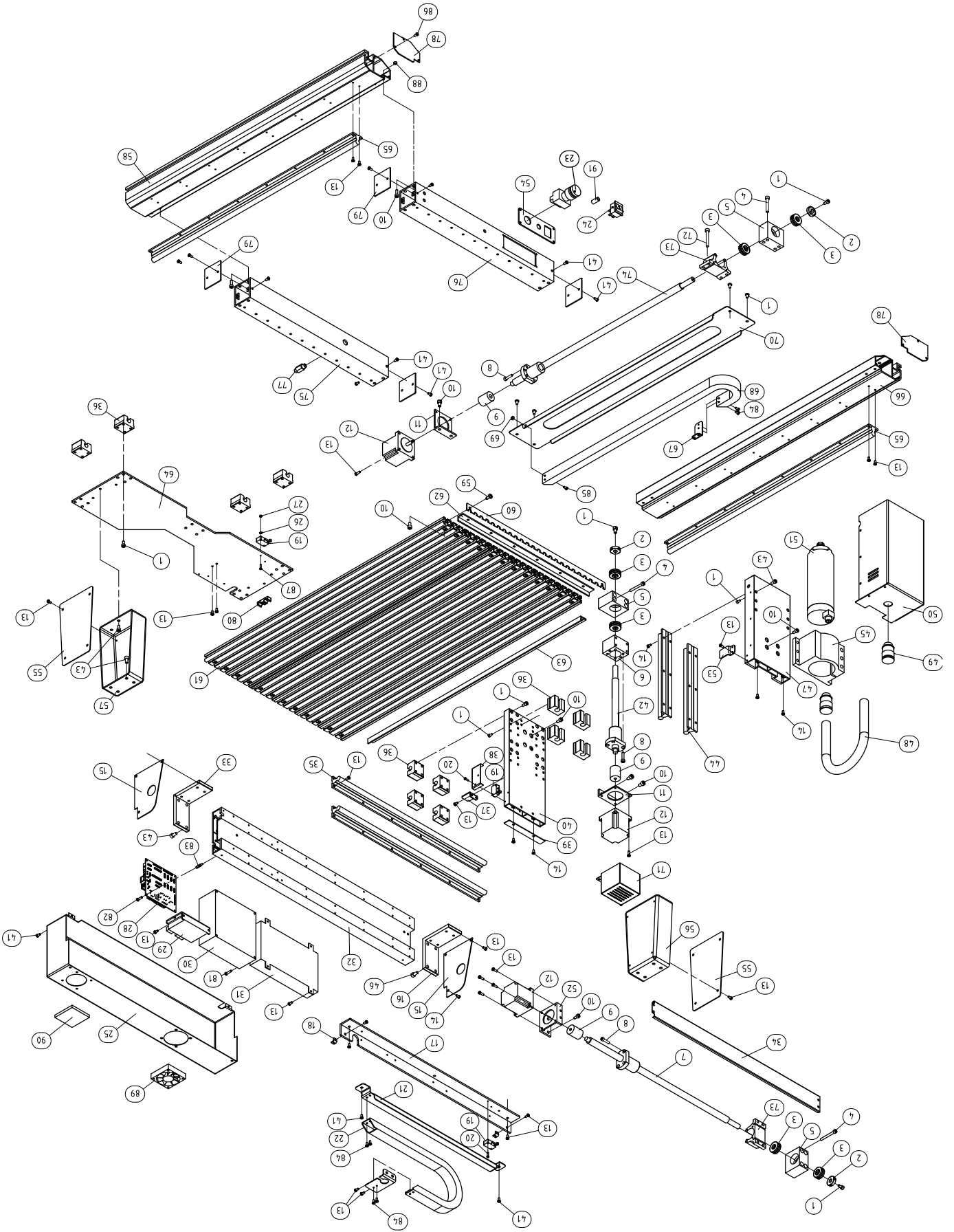
- Inspectez/testez l'interrupteur avant chaque utilisation. N'utilisez pas la machine si l'interrupteur est endommagé, remplacez-le immédiatement.
- Gardez la machine propre et exempte de sciure, de copeaux, de goudron ou de colle. Aspirez ou brossez les débris après chaque usage, et essuyez la machine et la table de temps à autre à l'aide d'un chiffon humide.
- Inspectez régulièrement le cordon d'alimentation et la fiche afin de vous assurer qu'ils ne sont pas endommagés. Pour réduire au minimum le risque de décharges électriques ou d'incendie, n'utilisez jamais la machine si la fiche ou le cordon sont endommagés. Remplacez-les au premier signe de dommage.
- Inspectez souvent les pièces sculptées afin de vérifier si elles présentent des signes d'outil de coupe use ou endommagé. Remplacez immédiatement tout outil de coupe endommagé ou use.
- After a prolonged period without being used (1 month or more) run the spindle at 10% speed for 30 minutes to warm the unit up before cutting/carving.

ASSUREZ-VOUS QUE LA MACHINE EST ARRÊTÉE ET DÉBRANCHÉE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT D'EFFECTUER TOUT ENTRETIEN.



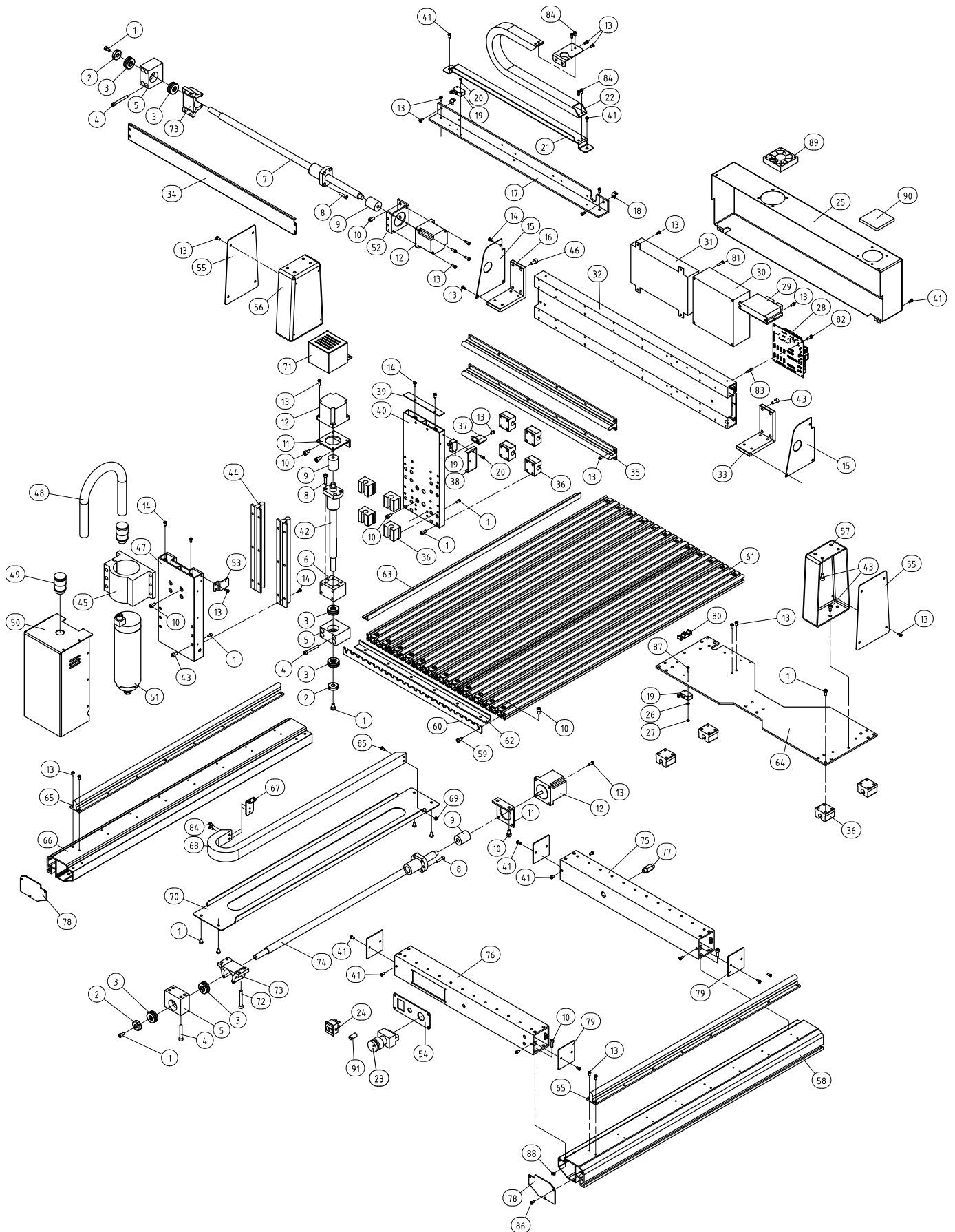
## ENTRETIEN PÉRIODIQUE





DIAGRAMME

# DIAGRAM



# PARTS LIST

**IMPORTANT:** When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.

PART #	REFERENCE #	DESCRIPTION	SPECIFICATIONS	QTY
1	EC617-01	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M5 × 10	57
2	EC617-02	LOCK NUT	SWT/R M12 × 1.25	3
3	EC617-03	THRUST BEARING	GB/T301 51201	6
4	EC617-04	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M6 × 45	12
5	EC617-05	BEARING MOUNTING BLOCK	DK162403007A	3
6	EC617-06	BASE	DK162403008	2
7	EC617-07	X-AXIS BALL SCREW	DK162403001	1
8	EC617-08	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M5 × 16	12
9	EC617-09	COUPLING	GL26×31-6.35-10	3
10	EC617-10	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M6 × 10	64
11	EC617-11	STEPPER MOTOR BRACKET	DK162404001	2
12	EC617-12	STEPPER MOTOR	57BYG/3A	3
13	EC617-13	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M4 × 8	95
14	EC617-14	SELF-TAPPING PAN HEAD SCREW	GB/T845 ST4.8 × 13	8
15	EC617-15	END COVER	DK162402011	2
16	EC617-16	LEFT BRACKET	DK162402004	1
17	EC617-17	L-BRACKET	DK162402010	1
18	EC617-18	MOUNTING BLOCK	DK162401006	10
19	EC617-19	LIMIT SWITCH	DA7-6/1	3
20	EC617-20	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M3 × 12	4
21	EC617-21	CABLE COVER BASE	DK162404005	1
22	EC617-22	CABLE COVER	15.20.F12PZ-600	1
23	EC617-23	EMERGENCY STOP BUTTON	HY57B-3-2	1
24	EC617-24	MAIN SWITCH	XCK-019-141	1
25	EC617-25	WIRING COVER	DK162404004	1
26	EC617-26	SPROCKET LOCK WASHER	GB/T862.2 3	2
27	EC617-27	NUT	GB/T6170 M3	2
28	EC617-28	CONTROL BOARD	57CNC	1
29	EC617-29	STEPPER MOTOR CONTROLLER	HM-2H2A128K	3
30	EC617-30	VARIABLE FREQUENCY DRIVE	YNBP-YF6510B	1
31	EC617-31	POWER SWITCH	LRS-200-24	1
32	EC617-32	GANTRY	DK162402005	1
33	EC617-33	RIGHT BRACKET	DK162402004A	1
34	EC617-34	BALL SCREW COVER	DK162404010	1
35	EC617-35	X-AXIS GUIDERAIL	DK162403004	2
36	EC617-36	SLIDE BLOCK	SBR12	12
37	EC617-37	X-AXIS LIMIT SWITCH CONTACT PLATE	DK162404009/	1
38	EC617-38	MICRO SWITCH COVER	DK162404008	1
39	EC617-39	END PLATE	DK162402012	2
40	EC617-40	Z-AXIS SLIDE BLOCK BASE	DK162402006	1
41	EC617-41	PAN HEAD SCREW	GB/T823/M4 × 5/	22
42	EC617-42	Z-AXIS BALL SCREW	DK162403003	1
43	EC617-43	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M6 × 16	4
44	EC617-44	Z-AXIS GUIDERAIL	DK162403006	1
45	EC617-45	SPINDLE MOTOR BRACKET	DK162402014	1
46	EC617-46	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M6 × 16	4
47	EC617-47	SPINDLE MOTOR BASE	DK162402007	1

# LISTE DE PIÈGES

**IMPORTANT:** Lorsque vous commandez des pièces de remplacement, veuillez également fournir le numéro de modèle et le numéro de série de la machine. Veuillez également fournir le numéro de pièce, une brève description, ainsi que la quantité requise pour chacune des pièces.

# PIÈCE	# RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	QTE
1	EC617-01	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M5 × 10	57
2	EC617-02	ÉCROU FREIN	SWT/R M12 × 1.25	3
3	EC617-03	ROULEMENT DE BUTÉE	GB/T301 51201	6
4	EC617-04	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M6 × 45	12
5	EC617-05	BLOC DU ROULEMENT	DK162403007A	3
6	EC617-06	BASE	DK162403008	2
7	EC617-07	VIS SPHÉRIQUE AXE-X	DK162403001	1
8	EC617-08	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M5 × 16	12
9	EC617-09	RACCORD	GL26×31-6-35-10	3
10	EC617-10	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M6 × 10	64
11	EC617-11	SUPPORT DU MOTEUR PAS-À-PAS	DK162404001	2
12	EC617-12	MOTEUR PAS-À-PAS	57BYG/3A	3
13	EC617-13	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T818 M4 × 8	95
14	EC617-14	VIS AUTOTARAUSEUSE	GB/T845 ST4.8 × 13	8
15	EC617-15	PANNEAU PROTECTEUR	DK162402011	2
16	EC617-16	SUPPORT GAUCHE	DK162402004	1
17	EC617-17	SUPPORT EN L	DK162402010	1
18	EC617-18	BLOC DE MONTAGE	DK162401006	10
19	EC617-19	INTÉRRUPTEUR DE FIN DE COURSE	DA7-6/1	3
20	EC617-20	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M3 × 12	4
21	EC617-21	ASSISE DU COUVRE-CABLE	DK162404005	1
22	EC617-22	COUVRE-CABLE	15.20.F.12PZ-600	1
23	EC617-23	BOUON D'ARRÊT D'URGENCE	HY57B-3-2	1
24	EC617-24	INTÉRRUPTEUR PRINCIPALE	XCK-019-141	1
25	EC617-25	COUVRE-FIL	DK162404004	1
26	EC617-26	RONDELLE RESSORT DENTÉLE	GB/T862.2 3	2
27	EC617-27	ÉCROU	GB/T6170 M3	2
28	EC617-28	PANNEAU DU CIRCUIT INTÉGRÉ	57CNC	1
29	EC617-29	CONTRÔLEUR DU MOTEUR PAS-À-PAS	HM-2H2A128K	3
30	EC617-30	ENTRAÎNEMENT À FRÉQUENCE VARIABLE	YNBP-YF6510B	1
31	EC617-31	INTÉRRUPTEUR DE MISE EN MARCHÉ	LRS-200-24	1
32	EC617-32	RAIL	DK162402005	1
33	EC617-33	SUPPORT DROIT	DK162402004A	1
34	EC617-34	COUVRE-C DE LA VIS SPHÉRIQUE	DK162404010	1
35	EC617-35	RAIL DE L'AXE X	DK162403004	2
36	EC617-36	BLOC COULISSANT	SBR12	12
37	EC617-37	PLAQUE DE CONTACT DE L'AXE X	DK162404009/	1
38	EC617-38	COUVRE-C DE FIN DE COURSE	DK162404008	1
39	EC617-39	PLAQUE D'EXTREMITÉ	DK162402012	2
40	EC617-40	BASE DU BLOC COULISSANT L'AXE Z	DK162402006	1
41	EC617-41	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T823/M4 × 5/	22
42	EC617-42	VIS SPHÉRIQUE AXE-Z	DK162403003	1
43	EC617-43	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M6 × 16	4
44	EC617-44	RAIL DE L'AXE Z	DK162403006	1
45	EC617-45	SUPPORT DU MOTEUR	DK162402014	1
46	EC617-46	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M6 × 16	4
47	EC617-47	BASE DU MOTEUR	DK162402007	1

# LISTE DE PIÈCES

**IMPORTANT:** Lorsque vous commandez des pièces de remplacement, veuillez indiquer le numéro du modèle et le numéro de série de la machine. Veuillez également fournir le numéro de pièce, une brève description, ainsi que la quantité requise pour chacune des pièces.

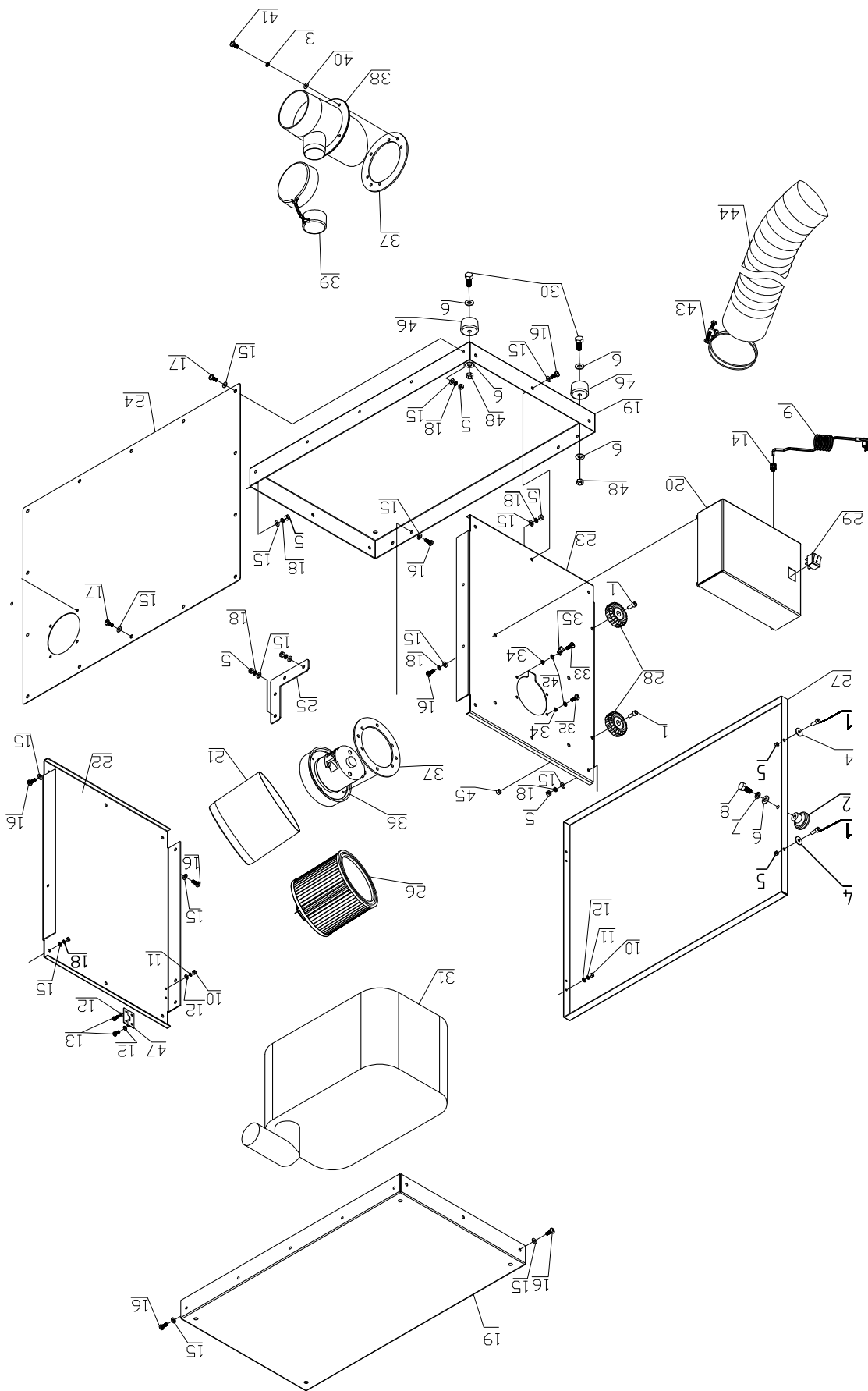
48	EC617-48	BOYEAU FLEXIBLE	AD18.5-400	1
49	EC617-49	CONNECTEUR DE BOYEAU FLEXIBLE	AD18.5-M20 X 1.5	2
50	EC617-50	COUVRE-MOTEUR	DK162402013	1
51	EC617-51	MOTEUR PRINCIPALE	800W	1
52	EC617-52	SUPPORT	DK162404001	1
53	EC617-53	PLAQUE DE CONTACT DE L'AXE Z	DK162404007	1
54	EC617-54	PANNEAU DE L'INTÉRRUPTEUR	DK162404014	1
55	EC617-55	COUVERCLE	DK162402003	2
56	EC617-56	SUPPORT PONTIER - GAUCHE	DK162402002	1
57	EC617-57	SUPPORT PONTIER - DROIT	DK162402002A	1
58	EC617-58	RAIL DROIT PRINCIPAL	DK162401001A	1
59	EC617-59	VIS AUTOTARAUSEUSE	ST5.5 x 16	4
60	EC617-60	PLAQUE D'EXTREMITE	DK162401004	2
61	EC617-61	TABLE DE TRAVAIL	DK162401003	6
62	EC617-62	TRAVERSE	DK162405005	1
63	EC617-63	RAIL LONG	DK162405006	1
64	EC617-64	BASE DU BLOC COULISSANT AXE Y	DK162402001	1
65	EC617-65	RAIL DE L'AXE Y	DK162403005	2
66	EC617-66	RAIL GAUCHE PRINCIPAL	DK162401001	1
67	EC617-67	PLAQUE DE RACCORDEMENT	DK162404006	1
68	EC617-68	ENCLOS DE CÂBLAGE	15.20.F.12PZ-700	1
69	EC617-69	ÉCROU	GB/T889.1 M4	1
70	EC617-70	PLAQUE	DK162404003	1
71	EC617-71	ÉCROU	GY-20-M5	10
72	EC617-72	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1/M5 x 45	4
73	EC617-73	SUPPORT	DK162403008	1
74	EC617-74	VIS SPHÉRIQUE AXE-Y	DK162403002	1
75	EC617-75	RAIL ARRIÈRE	DK162401002A/	1
76	EC617-76	RAIL AVANT	DK162401002	1
77	EC617-77	SERRE-FIL	31505010A	1
78	EC617-78	PLAQUE D'EXTREMITE	DK162401007	2
79	EC617-79	COUVERCLE DU PONTIER	DK162401005	4
80	EC617-80	SERRE-FIL	16102014A	1
81	EC617-81	VIS AUTOTARAUSEUSE	GB/T845 ST3.5 x 9.5	12
82	EC617-82	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T818 M3 x 6	4
83	EC617-83	ÉCROU	M3 X 15+6	4
84	EC617-84	VIS À TÊTE PHILLIPS	GB/T819.1 M4 x 8	6
85	EC617-85	VIS À TÊTE PHILLIPS	GB/T819.1 M4 x 12	1
86	EC617-86	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T818 M4 x 16	4
87	EC617-87	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T818 M3 x 16	4
88	EC617-88	ÉCROU	GB/T6170 M6	8
89	EC617-89	VENTILLATEUR	1000037579	1
90	EC617-90	PANNEAU PROTECTEUR	1000037585	1
91	EC617-91	FUSIBLE	10A	1
92	EC617-92	POINTEUR LASER	RLM08022	2
93	EC617-93	SUPPORT DU POINTEUR LASER	DK162404013	2

# PARTS LIST

**IMPORTANT: When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.**

48	EC617-48	FLEXIBLE HOSE	AD18.5-400	1
49	EC617-49	FLEXIBLE HOSE CONNECTOR	AD18.5-M20 X 1.5	2
50	EC617-50	SPINDLE MOTOR COVER	DK162402013	1
51	EC617-51	SPINDLE MOTOR	800W	1
52	EC617-52	STEPPER MOTOR SEAT	DK162404001	1
53	EC617-53	Z-AXIS LIMIT SWITCH CONTACT PLATE	DK162404007	1
54	EC617-54	SWITCH PANEL	DK162404014	1
55	EC617-55	COVER	DK162402003	2
56	EC617-56	GANTRY SUPPORT - LEFT	DK162402002	1
57	EC617-57	GANTRY SUPPORT - RIGHT	DK162402002A	1
58	EC617-58	MAIN RAIL RIGHT	DK162401001A	1
59	EC617-59	SELF-TAPPING SCREW	ST5.5 x 16	4
60	EC617-60	END PLATE	DK162401004	2
61	EC617-61	WORK TABLE	DK162401003	6
62	EC617-62	CROSS RAIL	DK162405005	1
63	EC617-63	LONG RAIL	DK162405006	1
64	EC617-64	Y-AXIS SLIDER BLOCK BASE	DK162402001	1
65	EC617-65	Y-AXIS GUIDERAIL	DK162403005	2
66	EC617-66	MAIN RAIL LEFT	DK162401001	1
67	EC617-67	LINKAGE PLATE	DK162404006	1
68	EC617-68	WIRING ENCLOSURE	15.20.F.12PZ-700	1
69	EC617-69	NUT	GB/T889.1 M4	1
70	EC617-70	WIRING ENCLOSURE BASE PLATE	DK162404003	1
71	EC617-71	NUT	QY-20-M5	10
72	EC617-72	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1/M5 x 45	4
73	EC617-73	BRACKET	DK162403008	1
74	EC617-74	Y-AXIS BALL SCREW	DK162403002	1
75	EC617-75	REAR RAIL	DK162401002A/	1
76	EC617-76	FRONT RAIL	DK162401002	1
77	EC617-77	STRAIN RELIEF	31505010A	1
78	EC617-78	END PLATE	DK162401007	2
79	EC617-79	GANTRY COVER	DK162401005	4
80	EC617-80	CABLE CLAMP	16102014A	1
81	EC617-81	SELF-TAPPING PAN HEAD SCREW	GB/T845 ST3.5 x 9.5	12
82	EC617-82	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M3 x 6	4
83	EC617-83	NUT	M3 X 15+6	4
84	EC617-84	PHILLIPS HEAD SCREW	GB/T819.1 M4 x 8	6
85	EC617-85	PHILLIPS HEAD SCREW	GB/T819.1 M4 x 12	1
86	EC617-86	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M4 x 16	4
87	EC617-87	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M3 x 16	4
88	EC617-88	NUT	GB/T6170 M6	8
89	EC617-89	FAN/24V	1000037579	1
90	EC617-90	FAN COVER	1000037585	1
91	EC617-91	FUSE	10A	1
92	EC617-92	LASER POINTER	RLM08022	2
93	EC617-93	LASER POINTER HOLDER	DK162404013	2





# DIAGRAMME - GABINET



# LISTE DE PIÈCES

**IMPORTANT:** Lorsque vous commandez des pièces de remplacement, veuillez indiquer le numéro du modèle et le numéro de série de la machine. Veuillez également fournir le numéro de pièce, une brève description, ainsi que la quantité requise pour chacune des pièces.

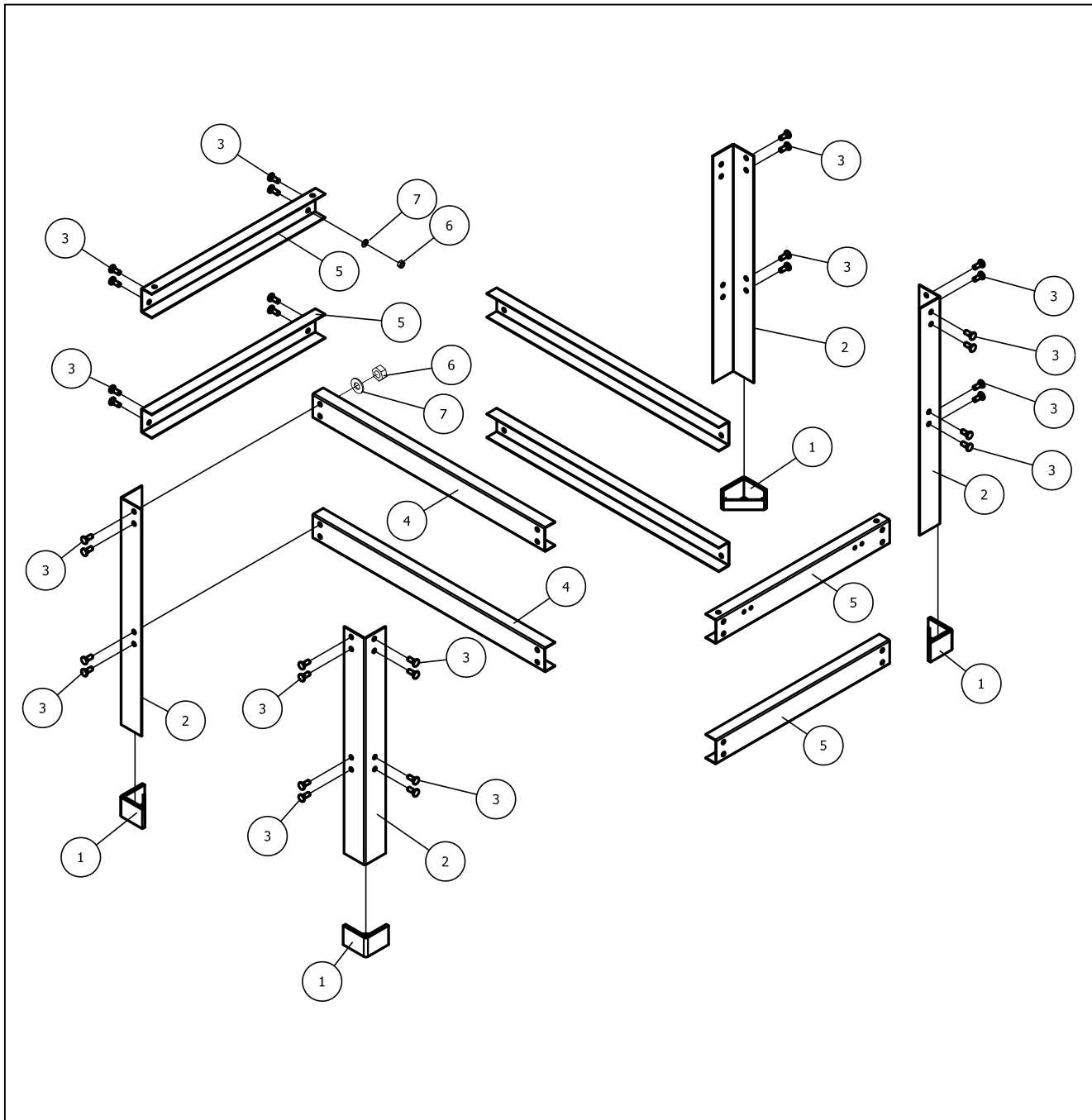
# PIÈCE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	QTE
1	EC617-DC01	VIS D'ASSEMBLAGE	GB/T70.1 M6×16	4
2	EC617-DC02	POIGNÉE	DJ35001010	1
3	EC617-DC03	RONDELLE RESSORT	GB/T93 5	8
4	EC617-DC04	RONDELLE	GB/T96.2 6	2
5	EC617-DC05	ÉCROU	GB/T6170 M6	30
6	EC617-DC06	RONDELLE PLATE	GB/T97.1 8	9
7	EC617-DC07	RONDELLE RESSORT	GB/T93 8	1
8	EC617-DC08	BOULON	GB/T5781 M8×12	1
9	EC617-DC09	CABLE	DLC3KEE1R-J-HHS	1
10	EC617-DC10	ÉCROU	GB/T6170 M4	8
11	EC617-DC11	RONDELLE RESSORT	GB/T93 4	8
12	EC617-DC12	RONDELLE	GB/T97.1 4	16
13	EC617-DC13	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M4×12	8
14	EC617-DC14	SERRE-FIL	31505010A	1
15	EC617-DC15	RONDELLE	GB/T97.1 6	78
16	EC617-DC16	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M4×12	32
17	EC617-DC17	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M6×10	14
18	EC617-DC18	RONDELLE RESSORT	GB/T93 6	34
19	EC617-DC19	PANNEAU SUPÉRIEUR	RDC100HA01001	2
20	EC617-DC20	COUVRE-MOTEUR	RDC100HA01100	1
21	EC617-DC21	SAC FILTREUR	RDC100H00007	1
22	EC617-DC22	PANNEAU GAUCHE	RDC100HA01002	1
23	EC617-DC23	PANNEAU DROIT	RDC100HA01003	1
24	EC617-DC24	PANNEAU ARRIÈRE	RDC100HA01004	1
25	EC617-DC25	PLAQUE	RDC100HA01005	4
26	EC617-DC26	CARTOUCHE DE FILTRATION	RDC100H04000	1
27	EC617-DC27	PORTE	RDC100HA01006	1
28	EC617-DC28	BOUTON DE VERROUILLAGE	DJ350A03002	2
29	EC617-DC29	INTERRUPTEUR	KND2/12-D1-F1-T1-V	1
30	EC617-DC30	BOULON HEX	GB/T5781 M8×25	1
31	EC617-DC31	SAC DE RÉCUPÉRATION	RDC100HA01011	1
32	EC617-DC32	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M5×10	3
33	EC617-DC33	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M5×12	1
34	EC617-DC34	RONDELLE DENTELLÉE	GB/T862.1	4
35	EC617-DC35	PASSE-FIL	UC-0	1
36	EC617-DC36	MOTEUR	HC10120A/	1
37	EC617-DC37	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	RDC100H00008	2
38	EC617-DC38	SORTIE DE POUSSIÈRE	RDC100HA01008	1
39	EC617-DC39	CAPUCHON	RDC100HA01009	1
40	EC617-DC40	RONDELLE PLATE	GB/T97.1 5	4
41	EC617-DC41	VIS CRUCIFORME	GB/T818 M5×16	4
42	EC617-DC42	RONDELLE RESSORT	GB/T93 5	8
43	EC617-DC43	COLLIER DE SERRAGE	Ø60MM	2
44	EC617-DC44	CONDUIT À POUSSIÈRE	Ø60MM-3.5M	1
45	EC617-DC45	ÉCROU	GB/T889.1 M6	2
46	EC617-DC46	PIED	ROC1510B01008	4
47	EC617-DC47	CHARNIÈRE	DJ315S02011-06/	2
48	EC617-DC48	ÉCROU	GB/T6170 M8	4

# PARTS LIST

**IMPORTANT:** When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.

PART #	REFERENCE #	DESCRIPTION	SPECIFICATIONS	QTY
1	EC617-DC01	SOCKET HEAD CAP SCREW	GB/T70.1 M6×16	4
2	EC617-DC02	HANDLE	DJ35001010	1
3	EC617-DC03	LOCK WASHER	GB/T93 5	8
4	EC617-DC04	WASHER	GB/T96.2 6	2
5	EC617-DC05	NUT	GB/T6170 M6	30
6	EC617-DC06	FLAT WASHER	GB/T97.1 8	9
7	EC617-DC07	LOCK WASHER	GB/T93 8	1
8	EC617-DC08	BOLT	GB/T5781 M8×12	1
9	EC617-DC09	CABLE	DLC3KEE1R-J-HHS	1
10	EC617-DC10	NUT	GB/T6170 M4	8
11	EC617-DC11	LOCK WASHER	GB/T93 4	8
12	EC617-DC12	WASHER	GB/T97.1 4	16
13	EC617-DC13	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M4×12	8
14	EC617-DC14	STRAIN RELIEF	31505010A	1
15	EC617-DC15	WASHER	GB/T97.1 6	78
16	EC617-DC16	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M4×12	32
17	EC617-DC17	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M6×10	14
18	EC617-DC18	LOCK WASHER	GB/T93 6	34
19	EC617-DC19	TOP COVER PANEL	RDC100HA01001	2
20	EC617-DC20	MOTOR COVER	RDC100HA01100	1
21	EC617-DC21	FILTER BAG	RDC100H00007	1
22	EC617-DC22	LEFT COVER	RDC100HA01002	1
23	EC617-DC23	RIGHT COVER	RDC100HA01003	1
24	EC617-DC24	REAR COVER	RDC100HA01004	1
25	EC617-DC25	CONNECTING PLATE	RDC100HA01005	4
26	EC617-DC26	CANISTER FILTER	RDC100H04000	1
27	EC617-DC27	DOOR	RDC100HA01006	1
28	EC617-DC28	DOOR LOCKING KONB	DJ350A03002	2
29	EC617-DC29	SWITCH	KND2/12-D1-F1-T1-V	1
30	EC617-DC30	HEX HEAD BOLT	GB/T5781 M8×25	1
31	EC617-DC31	DUST COLLECTION BAG	RDC100HA01011	1
32	EC617-DC32	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M5×10	3
33	EC617-DC33	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M5×12	1
34	EC617-DC34	SPROCKET WASHER	GB/T862.1	4
35	EC617-DC35	WIRE CLIP	UC-0	1
36	EC617-DC36	MOTOR	HC10120A/	1
37	EC617-DC37	RUBBER GASKET	RDC100H00008	2
38	EC617-DC38	DUST PORT	RDC100HA01008	1
39	EC617-DC39	DUST PORT CAP	RDC100HA01009	1
40	EC617-DC40	FLAT WASHER	GB/T97.1 5	4
41	EC617-DC41	PAN HEAD SCREW	GB/T818 M5×16	4
42	EC617-DC42	LOCK WASHER	GB/T93 5	8
43	EC617-DC43	HOSE CLAMP	Ø60MM	2
44	EC617-DC44	DUST HOSE	Ø60MM-3.5M	1
45	EC617-DC45	NUT	GB/T889.1 M6	2
46	EC617-DC46	RUBBER FOOT	ROC1510B01008	4
47	EC617-DC47	HINGE	DJ315S02011-06/	2
48	EC617-DC48	NUT	GB/T6170 M8	4

# DIAGRAM - STAND

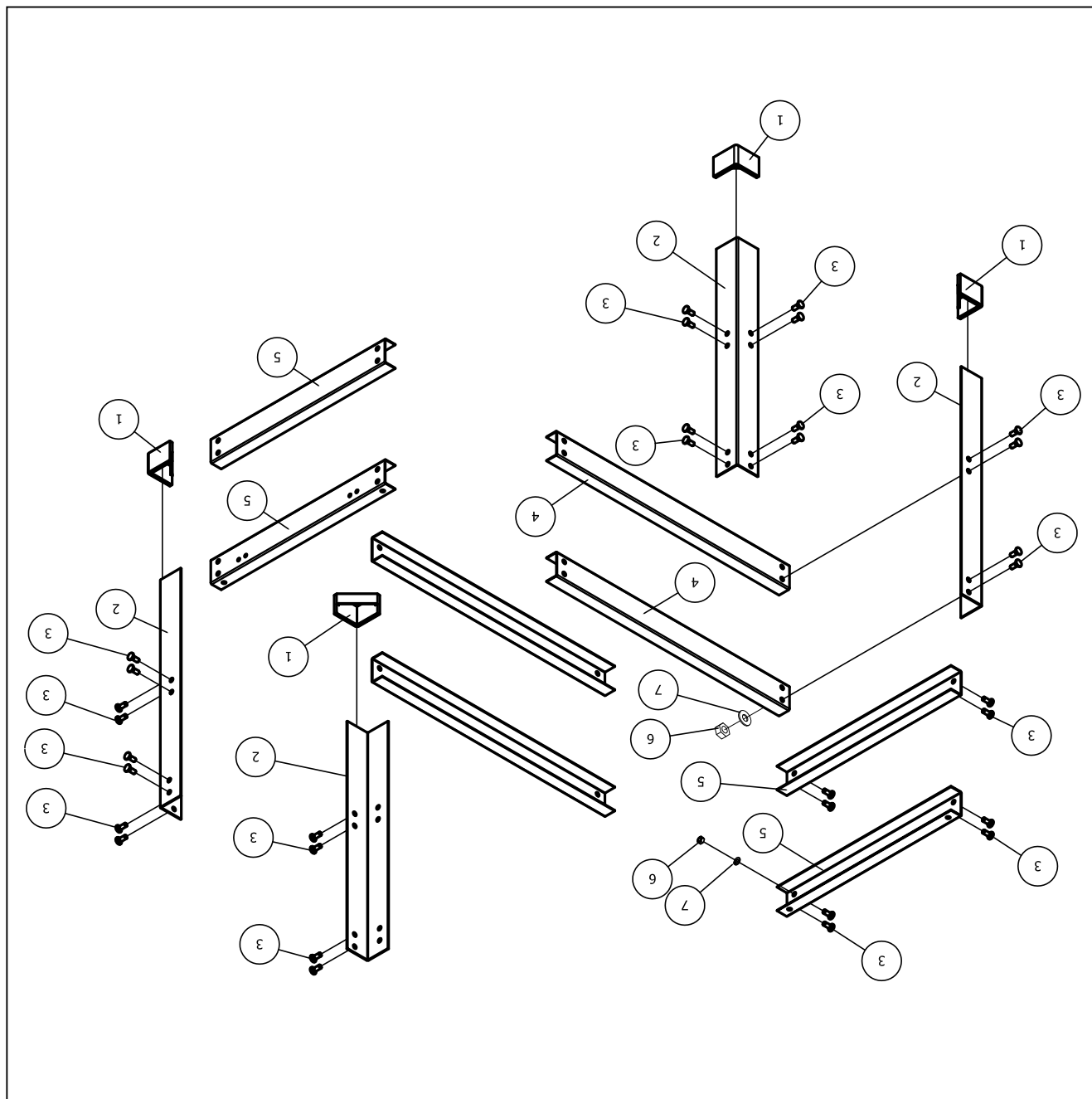


**IMPORTANT:** When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.

PART #	REFERENCE #	DESCRIPTION	SPECIFICATIONS	QTY
1	EC617-S01	FOOT	DT/01-009	4
2	EC617-S02	LEG	DK162407103	1
3	EC617-S03	CARRIAGE BOLT	GB/T801 M8×20	32
4	EC617-S04	LONG TIE BAR	DK162407101	4
5	EC617-S05	SHORT TIE BAR	DK162407102	4
6	EC617-S06	NUT	GB/T6170 M8	24
7	EC617-S07	FLAT WASHER	GB/T97.1 8	24

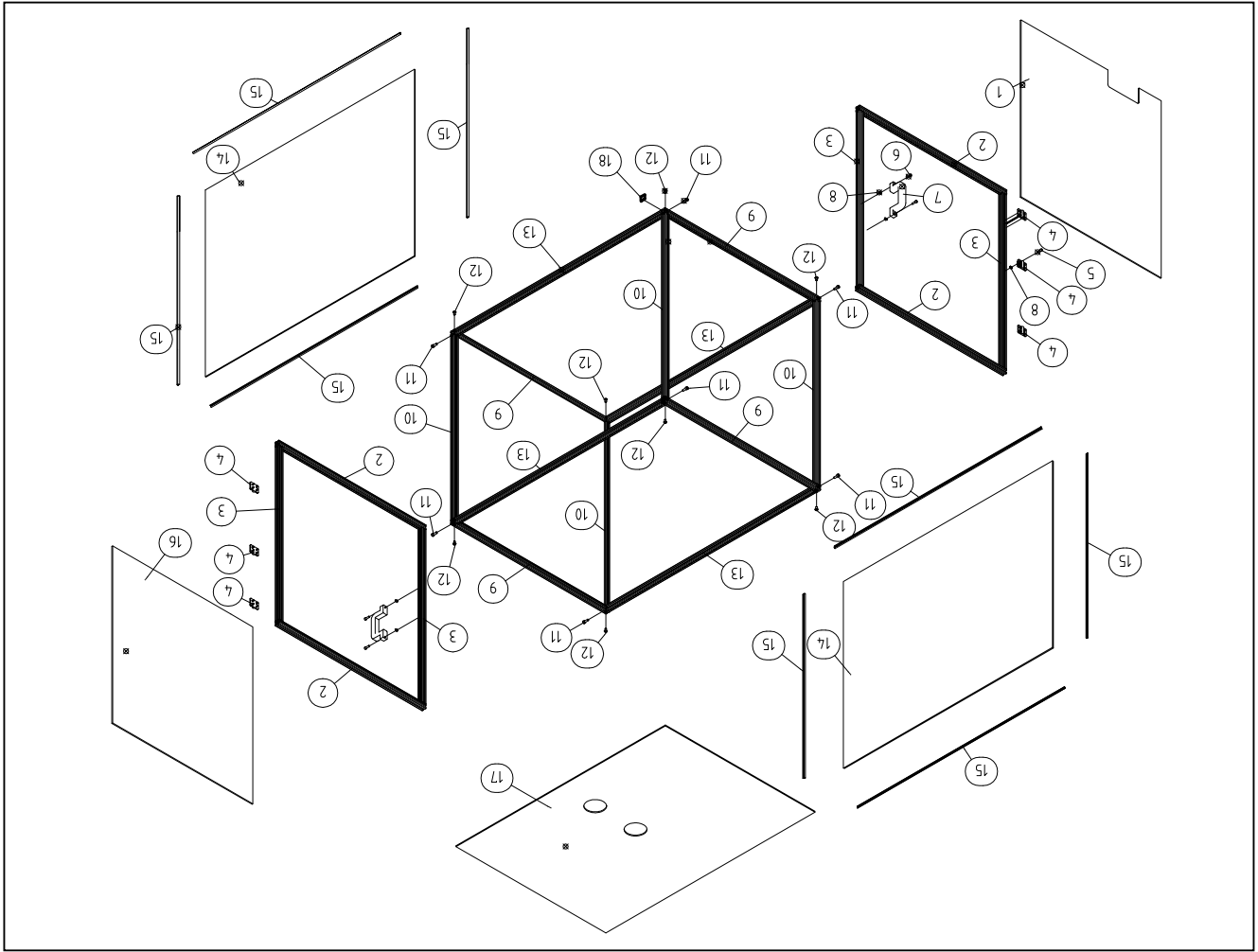
# PIÈCE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	QTE
1	EC617-S01	PIED	DK162407103	4
2	EC617-S02	PATTE	DK162407103	1
3	EC617-S03	BOULON MÉCANIQUE	GB/T801 M8x20	32
4	EC617-S04	SUPPORT LONG	DK162407101	4
5	EC617-S05	SUPPORT COURT	DK162407102	4
6	EC617-S06	ÉCROU	GB/T6170 M8	24
7	EC617-S07	RONDELLE PLATE	GB/T97.1 8	24

**IMPORTANT:** Lorsque vous commandez des pièces de remplacement, veuillez également fournir le numéro de pièce, une brève description, ainsi que la quantité requise pour chacune des pièces.



# DIAGRAMME - SUPPORT

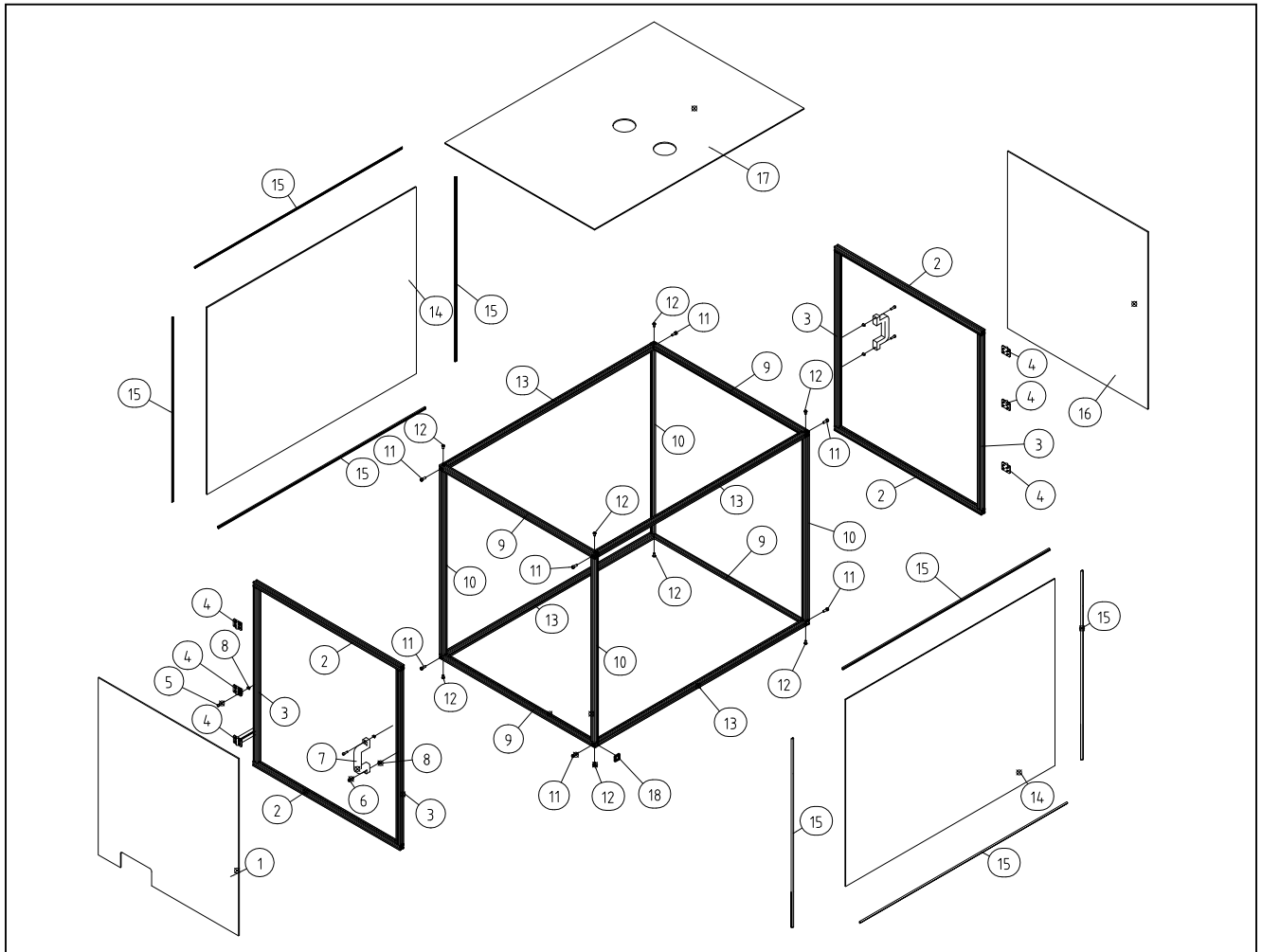
# DIAGRAMME - ENGLIS OPTIONNEL



**IMPORTANT:** When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.

# PIÈCE	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	CARACTÉRISTIQUES	QTE
1	EC617X-01	PANNEAU PRINCIPAL	698 X 758	1
2	EC617X-02	BORDURE DE PORTE - COURTE	20 X 20-688	4
3	EC617X-03	BORDURE DE PORTE - LONGUE	20 X 20-782	4
4	EC617X-04	CHARNIÈRE	HM2020-6	6
5	EC617X-05	VIS	HM4 X 10	24
6	EC617X-06	BOULON	HM5 X 10	4
7	EC617X-07	POIGNÉE	M26	2
8	EC617X-08	ÉCROU	HM20-M4	40
9	EC617X-09	TRAVERSE - COURTE	20 X 20-764	4
10	EC617X-10	MONTANT	20+C46 X 20 -790	4
11	EC617X-11	BOULON	GB/T 70.1 M6 X 30	16
12	EC617X-12	VIS	GB/T 70.2 M6 X 16	8
13	EC617X-13	TRAVERSE - LONGUE	20 X 20-1025	4
14	EC617X-14	PANEAU LATÉRALE	800 X 1035 X 3	2
15	EC617X-15	JOINT EN MOUSSE SYNTHÉTIQUE	HM-6	12M
16	EC617X-16	PANNEAU ARRIÈRE	698 X 758 X 3	1
17	EC617X-17	PANNEAU SUPÉRIEUR	740 X 1035 X 3	1
18	EC617X-18	EMBOÛT	HM2020	1

# DIAGRAM - OPTIONAL ENCLOSURE



**IMPORTANT:** When ordering replacement parts, always give the model number, serial number of the machine and part number. Also a brief description of each item and quantity desired.

PART #	REFERENCE #	DESCRIPTION	SPECIFICATIONS	QTY
1	EC617X-01	FRONT COVER	698 X 758	1
2	EC617X-02	DOOR FRAME - SHORT	20 X 20-688	4
3	EC617X-03	DOOR FRAME - LONG	20 X 20-782	4
4	EC617X-04	HINGES	HM2020-6	6
5	EC617X-05	SCREW	HM4 X 10	24
6	EC617X-06	BOLT	HM5 X 10	4
7	EC617X-07	HANDLE	M26	2
8	EC617X-08	NUT	HM20-M4	40
9	EC617X-09	RAIL - SHORT	20 X 20-764	4
10	EC617X-10	STILE	20+C46 X 20 -790	4
11	EC617X-11	BOLT	GB/T 70.1 M6 X 30	16
12	EC617X-12	SCREW	GB/T 70.2 M6 X 16	8
13	EC617X-13	RAIL - LONG	20 X 20-1025	4
14	EC617X-14	SIDE PANNEAU	800 X 1035 X 3	2
15	EC617X-15	FOAM GASKET	HM-6	12M
16	EC617X-16	REAR COVER	698 X 758 X 3	1
17	EC617X-17	TOP COVER	740 X 1035 X 3	1
18	EC617X-18	END CAP	HM2020	1



8360 Champ-d'Eau, Montreal (Quebec) Canada H1P 1Y3

**Tel.: (514) 326-1161**

**Fax: (514) 326-5565 - Parts & Service / (514) 326-5555 - Order Desk**  
**orderdesk@general.ca**

[www.general.ca](http://www.general.ca)

Follow us:





Suivez-nous:

[www.general.ca](http://www.general.ca)

**Tél.: (514) 326-1161**  
**Télécopieur: (514) 326-5565 - Pièces et Services / (514) 326-5555 - Bureau des commandes**  
**orderdesk@general.ca**

8360, Champ-d'Eau, Montréal (Québec) Canada H1P 1Y3

